

เอกสารแนบที่ 8

รายงานการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์
ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันและควบคุมอัคคีภัย

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 3 Jan 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกี่ปับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อยแล้ว	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: [REDACTED]

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 7 Jan 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกี่ปับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อยแล้ว	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 11/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 10 Jan 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 10/1/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 27 Jan 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 27/1/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 20 Jan 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแป้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 20/1/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 28/1/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 6 Feb 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแป้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 6/2/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 6/2/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 13 Feb 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีถึงระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ดีปกติ ไม่มืดจนน่ารัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	✓		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 13 Feb 25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 13 Feb 25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 14 Feb 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีถึงระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ดีปกติ ไม่มืดจนน่ารัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	✓		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 14 Feb 25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 14 Feb 25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 16 Feb 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกที่บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ แ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีหลอดชำรุด	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 16/2/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 16/2/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 3 Mar 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกที่บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ แ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีหลอดชำรุด	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 3/3/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 3/3/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 12 May 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกี่ปัดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ดีปกติไม่มีนกหวาง	✓		
ชิ้นงานสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 12

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 12/3/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 10 May 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกี่ปัดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ดีปกติไม่มีนกหวาง	✓		
ชิ้นงานสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date:

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 19/3/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 26 Nov 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่ที่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีซีลเกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดี ไฟงานได้ปกติ ไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	✓		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: 26/11/25

Terminal Manager: _____

Date: 26/11/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 21 Nov 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่ที่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีซีลเกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดี ไฟงานได้ปกติ ไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	✓		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: 21/11/25

Terminal Manager: _____

Date: 21/11/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 9 Apr 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำหล่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพกึ่งดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีนกহারัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ผ้าใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: 9 -

Terminal Manager: _____

Date: 9/4/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 10 Apr 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำหล่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพกึ่งดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีนกহারัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ผ้าใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 10/4/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 16 Apr 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ส่วหขบมดับเพลิงและ จอภกบมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ตู้ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณตู้เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 16/6/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 21 Apr 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ส่วหขบมดับเพลิงและ จอภกบมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ตู้ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณตู้เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 14/4/25

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 27 Apr 25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีน้เครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีน้เชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมีน้	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มน้ดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [redacted] Reviewed & Actioned by [redacted]

Date: 27

Terminal Manager: [redacted]

Date: 27/4/25

บริเวณปั้มน้ดับเพลิง

Date: 6/5/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ปั้มน้ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีน้เครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีน้เชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมีน้	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มน้ดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [redacted] Reviewed & Actioned by [redacted]

Date: 6

Terminal Manager: [redacted]

Date: 6/5/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 13/5/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 13/5/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 13/5/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 19/5/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกีเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ท่อป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 19/5/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 19/5/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 26/5/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ แฉและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกห้ามรั้ง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 26/5/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 26/5/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 28/5/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ แฉและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		61ดีเซล หมายเลข 27/5/2025
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		Five Pump NO.1-44cm, Five Pump NO.2-49.5cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกห้ามรั้ง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 28/5/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 28/5/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date:

3/6/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกহারัง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ดีไอป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by

Reviewed & Actioned by

Date:

Terminal Manager:

Date:

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date:

10/6/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกহারัง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ดีไอป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั๊มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by

Reviewed & Actioned by

Date:

Terminal Manager:

Date:

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 17/6/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกহারัง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 17/6/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 17/6/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 24/6/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
เก็บน้ำดับเพลิงสภาพถังดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกহারัง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และปั้มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 24/6/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 24/6/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date:

30/6/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ส่วหขบมดับเพลิงและ จอภภบมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำม้นเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเกือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำม้นเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		Fire Pump no.1 & 2 45 cm / Fire Pump no.3 & 4 40 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพปกติและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำม้น	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกห้ามรั้ง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: _____

Terminal Manager: _____

Date: 30/6/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date:

1/7/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
ส่วหขบมดับเพลิงและ จอภภบมเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำม้นเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเกือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำม้นเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพปกติและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำม้น	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกห้ามรั้ง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by _____ Reviewed & Actioned by _____

Date: 1/7/25

Terminal Manager: _____

Date: 1/7/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 8/7/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเป็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 8/7/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 15/7/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเป็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติ ไม่มีหลอดชำรุด	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางให้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 15/7/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 15/7/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 22/7/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีแรงดันอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่ที่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีแรงดันอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกหวาง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ locky pump	✓		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 22/7/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 22/7/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 29/7/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมีแรงดันอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่ที่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีซีลเก็ส มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมีแรงดันอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		Fire Pump 80.1 = 42 cm / Fire Pump 100.1 = 42 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกหวาง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ locky pump	✓		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 29/7/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 29/7/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: ๑/๘/๒๕

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกฟ้าง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 5/

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 5/8/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 13/8/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้ว แน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกฟ้าง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ท่อใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 13-

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 13/8/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 19/8/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกี้เปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	/		
ชิ้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 19/8/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 19/8/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: 26/8/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกี้เปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	/		
ชิ้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 26/8/25

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 26/8/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 30/8/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		Five Pump No.1 = 41.Cm/Five pump No.2 = 41.5Cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	/		
ขี้น้ำมันดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่อดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: [Redacted]

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 30/8/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 2/9/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดชำรุด	/		
ขี้น้ำมันดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
หีใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่อดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jocky pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]

Date: 2/9/25

Terminal Manager: [Redacted]

Date: 2/9/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 9/9/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกที่บีบเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ เน้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		60 ลิตร F.P NO.1 = 125 ลิ F.P NO.2 = 125 ลิ
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกหวาง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	/		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ดีไอป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่อดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ locky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 9/9/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 16/9/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่อดับเพลิงและ จ็อกที่บีบเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำ เน้นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกหวาง	/		
ขั้วนางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้	/		
อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ดีไอป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณถังเก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่อดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ locky pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 16/9/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 23/9/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการห้ามของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดไหม้	✓		
ชิ้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ตู้ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณตู้เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิงและ locky pump	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 23/9/25

บริเวณบ่อดับเพลิง

Date: 30/9/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการห้ามของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพชำรุดและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		Fire Pump NO.1: 56.2 cm / Fire Pump NO.2: 60 cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆ ไม่มีการรั่วซึมของน้ำ และน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีหลอดไหม้	✓		
ชิ้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ตู้ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณตู้เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 30-Sep-2025

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: [REDACTED]

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 7/10/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จอกรับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 7/10/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 14/10/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จอกรับเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 14/10/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 21/10/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 21/10/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 31/10/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		Fire Pump #1 = 590cm / Fire Pump #2 = 55.5cm
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบ้นดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 31/10/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 4/11/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่รั่วซึม มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ โฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]
 Date: 6/11/25
 Terminal Manager: [Redacted]
 Date: 11/11/25

บริเวณบับดับเพลิง

Date: 11/11/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บับดับเพลิงและ จ็อกกิ้งเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่รั่วซึม มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บ โฟมสายดับเพลิง และบับดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [Redacted] Reviewed & Actioned by [Redacted]
 Date: 11/11/25
 Terminal Manager: [Redacted]
 Date: 11/11/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 18/11/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอิกที่บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีบันไดน้ำเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by  Reviewed & Actioned by 
 Date: 
 Terminal Manager: 
 Date: 18/11/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 25/11/2025

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ้นดับเพลิงและ จีอิกที่บ้นเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และมีบันไดน้ำเข้าถึงเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	✓		

Inspected by  Reviewed & Actioned by 
 Date: 
 Terminal Manager: 
 Date: 25/11/25

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: ๑๕/11/๒๐๒๕

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จอกกักเก็บเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพดี ชาร์จเต็มและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		Fire Engine NO 1. = 53 CM / Fire Engine NO. 2 = 58 CM
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มือป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบันไดขึ้นเข้าถึงถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: ๑๕/11/๒๕

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: ๑๕/11/๒๕

บริเวณบ่มดับเพลิง

Date: ๑๕/11/๒๐๒๕

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์ดับเพลิงและ จอกกักเก็บเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	✓		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	✓		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	✓		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	✓		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพดี ชาร์จเต็มและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับต่ำกว่า 40 cm.	✓		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	✓		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	✓		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	✓		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	✓		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	✓		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	✓		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ที่ใส่มือป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	✓		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และบันไดขึ้นเข้าถึงถังเก็บน้ำดับเพลิง	✓		
Test เครื่องดับเพลิง	✓		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: ๑๕/11/๒๕

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: ๑๕/11/๒๕

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 9/12/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์มีดับเพลิงและ จ๊อกกี่ปัดเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และป้อนดูน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: 9-

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 9/12/25

บริเวณบ้นดับเพลิง

Date: 16/12/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์มีดับเพลิงและ จ๊อกกี่ปัดเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพทั่วแผ่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ขั้วสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโฟมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโฟมสายดับเพลิง และป้อนดูน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]

Date: [REDACTED]

Terminal Manager: [REDACTED]

Date: 16/12/25

บริเวณบ่มดินเพลิง

Date: 29/12/25

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดินเพลิงและ จ๊อคที่บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโหมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโหมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: [REDACTED]
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 29/12/25

บริเวณบ่มดินเพลิง

Date: 30/12/2024

รายการตรวจเช็ค	ใช่	ไม่ใช่	หมายเหตุ
สวิตช์บ่มดินเพลิงและ จ๊อคที่บ่มเปิดเป็นระบบอัตโนมัติตลอดเวลา	/		
ไฟแสดงการทำงานของระบบปกติ(ไม่ขึ้นสีแดง)	/		
น้ำมันเครื่องอยู่ในระดับและสภาพปกติ	/		
น้ำหล่อเย็นอยู่ในระดับปกติ	/		
แบตเตอรี่มีน้ำกลั่นอยู่ในระดับปกติ สภาพขั้วแน่นและไม่มีขี้เกลือ มีฝาครอบเรียบร้อย	/		
น้ำมันเชื้อเพลิงอยู่ในระดับไม่ต่ำกว่า 40 cm.	/		
ระดับความดันน้ำในท่อ 150 ปอนด์/ตารางนิ้ว	/		
ถังเก็บน้ำดับเพลิงสภาพดีและระดับน้ำเต็มตลอดเวลา	/		Engine Fire no.1 52.7 cm Engine Fire no.2 57.5 cm
ท่อ ข้อต่อ และวาล์วต่างๆไม่มีการรั่วซึมของน้ำและน้ำมัน	/		
ไม่มีฝุ่นและสิ่งสกปรก	/		
ระบบแสงสว่างอยู่ในสภาพดีใช้งานได้ปกติไม่มีนกทำรัง	/		
ชั้นวางสายดับเพลิงสะอาด สายดับเพลิงจัดถูกเรียงไว้อย่างเป็นระเบียบและมีสภาพพร้อมใช้งานทุกเส้น	/		
ชุดผจญเพลิงในตู้สะอาดมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ถังเก็บโหมสะอาด จัดวางไว้เป็นระเบียบอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ที่ใส่ป้องกันเสียงอยู่ในตำแหน่งที่จัดเก็บและมีสภาพพร้อมใช้งาน	/		
ไม่มีสิ่งกีดขวางทางเข้าออก บริเวณที่เก็บโหมสายดับเพลิง และบ่มดูดน้ำเข้าถังเก็บน้ำดับเพลิง	/		
Test เครื่องดับเพลิง และ Jockey pump	/		

Inspected by [REDACTED] Reviewed & Actioned by [REDACTED]
 Date: [REDACTED]
 Terminal Manager: [REDACTED]
 Date: 30/12/25



เอกสารส่งมอบงานPerformance Test Firepump ประจำปี 2025

วันที่ 24-04-68

เรียน 1019 ดวักซ์ บริษัท สตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด

เรื่อง ขอส่งมอบงานPerformance Test Firepump ประจำปี 2025

ตามที่บริษัท สตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด ได้มอบหมายให้ทำงานPerformance Test Firepump ประจำปี 2025

ที่คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง สุราษฎร์ธานี ตามรายการซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

Item	Description	Qty	Unit
1	งาน Performance test fire pump ประจำปี 2025	1	Job
	Tracking sheet Adhoc 2025		
	No. 6.		

บัดนี้บริษัทฯ ได้ดำเนินการงานPerformance Test Firepump ประจำปี 2025 ดังกล่าวให้คลังน้ำมันร่วมสตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง - บางจาก
เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอตรวจสอบและรับมอบงานPerformance Test Firepump ประจำปี 2025 น้ำมันเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง



ผู้ส่งมอบงาน

บริษัท นิวสตาร์อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ตัวแทน บริษัท สตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง จำกัด



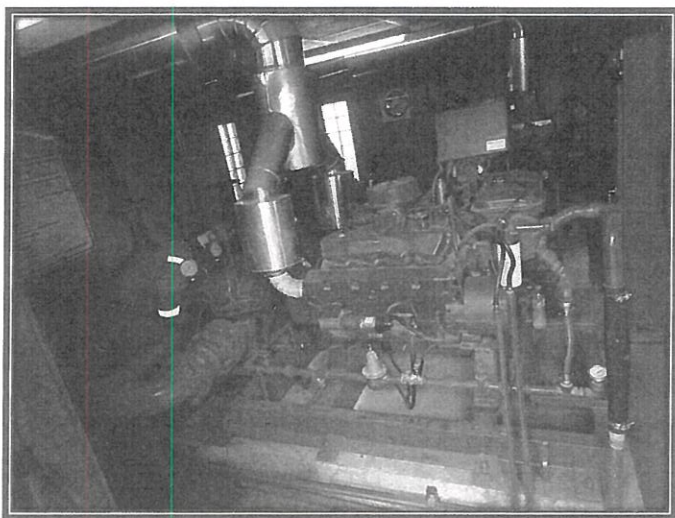
คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาร์เก็ตติ้ง-บางจาก สุราษฎร์ธานี

DFP – 1

ANNUAL INSPECTION

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



Central Enterprise
Company Limited

NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

DFP – 1

ANNUAL INSPECTION

PERFORMANCE TEST 2025

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



จัดทำรายงานโดย : ทีมช่างส่วนช่างเทคนิค เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150 , TAX ID : 053356500339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลต์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

REPORT OF FIRE PUMP No.1

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลต์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Date: March 28, 2025
Address : SURAT THANI, THAILAND	
Test by : Central Enterprise Co., Ltd.	
Address : 18/193 Moo 4, Latsawai, Lumlukka, Pathum Thani, 12150	

FIRE PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL	SPP pump	S11250/1	TD 12 F
	RATED 1,000 GPM	RATED 150 PSI	RATED 2,950 RPM	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.			

DRIVER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> DIESEL ENGINE	CATTERPILLAR	-	3208 DINA
	RATED - (HP)	RATED 2,950 (RPM)		
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.			

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	DCFRA-H7	MASTER	57787
	START 70 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP <input type="checkbox"/> WATER FLOW	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input type="checkbox"/> AUTO <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER.	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.		

JOCKY PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	PMC-10-3-38-2-3	FIRETROL, INC	57787
	MVG 22-100-31	varisco	07298718
	START 110 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.		



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลต์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลต์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี March 28, 2025

Project : SPP pump TD 12 F Date: S11250/1

Pump Brand: CATTERPILLAR Model: 3208 DINA S/N: -

Driver : MASTER, INC Model: DCFRA-H7 S/N: 57787

No.	Description	Remark
1	All Pumps—Hydraulic System	
	- Suction pressure gauge : 3.5 psi	
	- Discharge pressure gauge : 149 psi	
	- Pump starting pressure from pressure switch in controller: 70 psi	
	- Pump runs time from controller 30 minutes.	
	- Suction line control valves are sealed open.	Y
	- Discharge line control valves are sealed open.	Y
	- Bypass line control valves are sealed open.	Y
	- All control valves are accessible.	Y
	- Suction reservoir is full.	Y
	- Pump shaft seals dripping water (1 drop per second).	Y
	- System is free of vibration or unusual noise when running.	Y
	- Packing boxes, bearings, and pump casing are free of overheating.	Y
2	Electric Fire Pumps Only	-
	- Isolating switch is monitoring abnormal power.	-
	- Normal-phase rotation pilot light is "on."	-
	- Reverse-phase pilot light is "off."	-
	- Oil level in vertical motor sight glass is in normal range.	-
3.	Steam Fire Pumps Only	-
	- Steam pressure gauge reading normal : psi (bar).	
	- Record time to reach running speed : min, sec.	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project: คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date: March 28, 2025
 Pump Brand: SPP pump Model: TD 12 F S/N: S11250/1
 Driver: CATTERPILLAR Model: 3208 DINA S/N: -
 Controller: MASTER, INC. Model: DCERA-H7 S/N: 57787

4	Diesel Fire Pumps Only		
	- Diesel tank is 2/3 full.	Y	
	- Batteries are fully charged.	Y	
	- Battery charger is operating properly.	Y	
	- Battery terminals are clean.	Y	
	- Battery state of charge is checked.	Y	
	- Battery pilot lights are "on."	Y	
	- Battery-failure pilot lights are "off."	Y	
	- Engine-running-time meter is recording pump operation properly.	Y	00168 - 1/10 HOURS
	- Oil level in right-angle gear drive is normal.	Y	
	- Diesel engine oil level is full.	Y	
	- Diesel engine water level is full.	Y	
	- Water-jacket heater appears to be working properly.	N/A	
	- Water-jacket piping is drip tight.	N/A	
	- Diesel engine water hose is in good condition.	Y	
	- Coolant antifreeze protection is adequate.	Y	
	- Cooling line strainer is clean.	Y	
	- Solenoid valve is operating correctly.	Y	
	- Bearings and valves are lubricated.	Y	Company limited
5	All pumps—controls		
	Casing relief valve is free of damage	Y	
	Pressure-relief valve is free of damage.	Y	
	All valves, fittings, and pipe are leak tight.	Y	
	Condensate drain trap is clean.	Y	
	Fire pump controller power is "on."	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project: คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี Date: March 28, 2025
 Pump Brand: SPP pump Model: TD 12 F S/N: S11250/1
 Driver: CATTERPILLAR Model: 3208 DINA S/N: -
 Controller: MASTER, INC. Model: DCERA-H7 S/N: 57787

No.	Description		Remark
	All pumps—controls		
	- Transfer-switch normal pilot light is "on."	Y	
	- Jockey pump is operational.	Y	
	- Jockey pump controller power is "on."	Y	
	- Jockey pump controller is set on "auto."	Y	
	- Fire pump shaft coupling appears properly aligned.	Y	
	- Packing glands appear properly adjusted.	Y	
	- Test header control valve is closed.	N/A	Out of scope
	- Test header is in good condition.	N/A	Out of scope
	- Test header valve swivel rotation is nonbinding.	N/A	Out of scope
	- Bypass control valves are open.	Y	
	- Control valves are sealed/not tampered.	Y	
	- Control valves are locked/tampered.	N/A	
	- Control valves are properly tagged and identified.	N	
	- Flow meter control valves are closed.	N/A	
	- Relief valve and cone are operational.	Y	
	- Relief-valve pressure appears properly adjusted.	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

Test by: Central Enterprise Co., Ltd.: 18/193 Moo 4, Latsawai, Lamukka, Pathum Thani 12150



(TANTIKORN KRAJANGSOD)

Thai Professional Mechanical Engineer License

License no. สท.3520

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

License for Professional Practice (Professional Mechanical Engineer)



“For Diesel Fire Pump No.1 Performance test Only”

หน่วยงาน: คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

March 28, 2025

(TANTIKRON KRAJANGSOD)



PUMP TEST CERTIFICATE
Central Enterprise Co., Ltd.
18/193 Moo 4, Latsawai, Lamukha
Pathum Thani, 12150

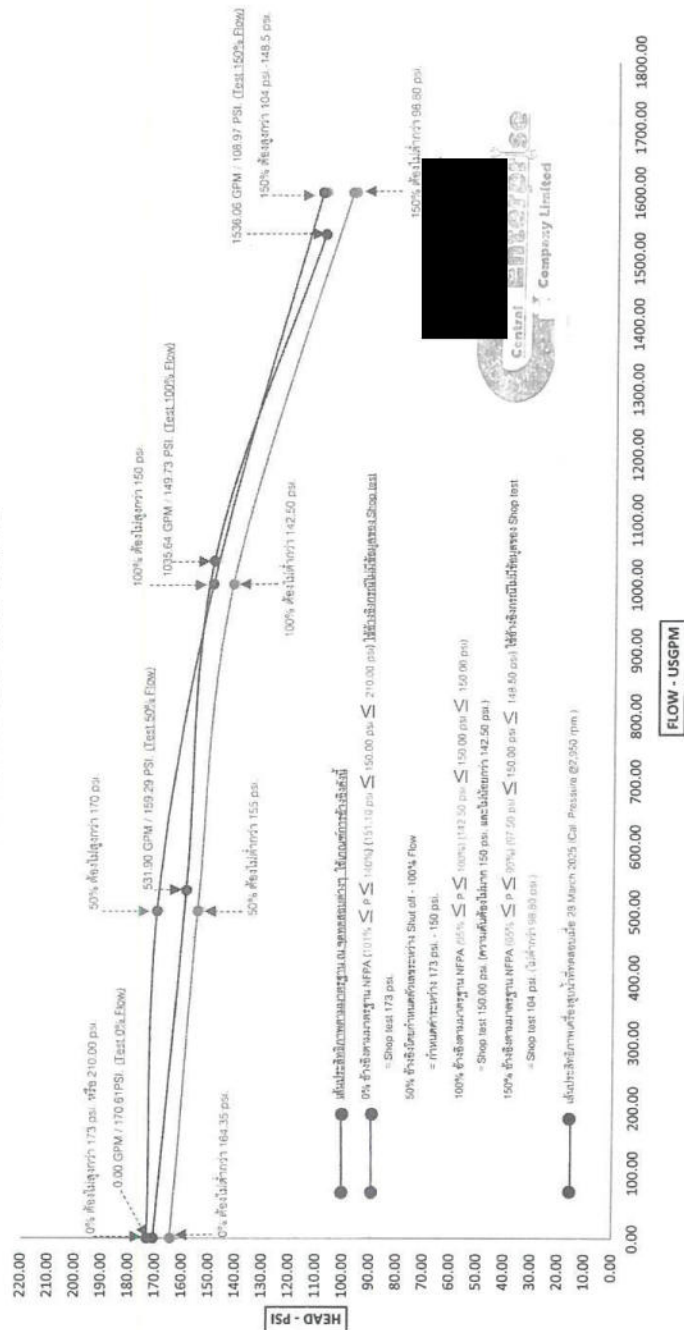
PUMP TYPE : SHY PUMPER / 1U1ZP
SUCTION DIA,mm: 125 mm.
DELIVERY DIA,mm: 100 mm.
NO. OF STAGES : 1

WORK NUMBER :
PUMP SN: S11250/1
Date of Test : March 28, 2025
SHEET NO : 1 off 2

CUSTOMER : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี (Fire pump No.1)

CUSTOMER: ถัดหน้านี้ห้าม สตาร์ท ปั๊มสลับมาเกินครึ่ง - บางจากสุราษฎร์ธานี (Fire pump No.1)										CUSTOMER ITEM NO:	
TEST POINT NO.	UNIT	0%	50%	100%	150%				TEST CONDITIONS		
Capacity / Rated	GPM	0	500	1000	1500				FLUID		
Capacity / Measured	GPM	0.00	529.74	1020.90	1506.9				S.G.		
SUCTION HEAD	PSI	11.00	5.00	3.50	-6.87				WATER TEMP.		
DELIVERY HEAD	PSI	183	163	149	98				SPEED (RPM)		
VELOCITY	m/s	0.00	0.46	0.89	1.31				CAPACITY(GPM)		
Gauge @Controller	PSI								HEAD (PSI.)		
TOTAL HEAD	PSI	172.00	158.00	145.50	104.87				DELIVERY GAUGE NO.		
TOTAL TDH	M	121	111	102	74				DELIVERY PIPE DIA.		
VOLTS	V	N/A	N/A	N/A	N/A				SUCTION GAUGE NO.		
AMP	A	✓	✓	✓	✓				SUCTION PIPE DIA.		
Speed @Engine	RPM	2962.0	2938.0	2908.0	2894.0				FLOW METER NO.		
Speed @pump	RPM	2962.0	2938.0	2908.0	2894.0				R3G-25-1327 / Portable Ultrasonic		
WATER TEMP.	C°	✓	✓	✓	✓				OIL METER NO.		
OIL PRESSURE	PSI	✓	✓	✓	✓				Engine panel Box		
FUEL GAUGE	PSI	✓	✓	✓	✓				Engine panel Box		
									TACHOMETER NO.		
									25E631 / FLUKE		
									IMPELLER DIA.		
									11.93		
									INS		
									HYDRO. TEST PRESSURE: N/A		
POWER	KW								DRIVER DETAIL		
FILTER TEMP.(ENGINE)	°C	35.9	38.6	39.0	44.9				DRIVER TYPE		
BEARING D.E.(PUMP)	°C	52.9	44.9	51.4	53.7				CATTERPILLAR/ 3208 DINA		
BEARING N.D.E.(PUMP)	°C	44.5	46.1	60.9	40.1				RATED POWER		
EFFICIENCY	%								HP		
									N/A		
									V/A		
									PHASE/ FREQU		
									N/A		
									PHz		
									RPM		
									2950		
									RPM		
									</		

PERFORMANCE TEST CURVE



Date : March 28, 2025

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ พูเอลส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PERFORMANCE TEST

Performance Test Record

Flow GPM			Pressure (PSI)			Speed RPM	Net Pressure (PSI) Cal @ 2,950 RPM
% Rated	1,000 STD	Measure	Suction	Discharge	Net. Pressure		
0%	0	0.00	11.00	183	172.00	2962.0	170.61
50%	500	529.74	5.00	163	158.00	2938.0	159.29
100%	1000	1020.90	3.50	149	145.50	2908.0	149.73
150%	1500	1506.90	- 6.87	98	104.87	2894.0	108.97

Calculation from Rated capacity of pump 2.950 RPM

	Flow (GPM)			Pressure (PSI)			Acceptable Pressure Standard		
% Rated	Rated Capacity	Measure	Cal. Flow @ 2,950 RPM	Shop Test Cal. @ (Pump curve)	Net. Pressure	Cal. @ 2,950 RPM	No. less than 95% (Pump curve)	Characteristics (PSI)	
0%	0	0.00	0.00	173	172.00	170.61	164.35	$101.1 \leq P \leq 140$	$151.1 \leq 150 \leq 210$
50%	500	529.74	531.90	-	158.00	159.29	-		
100%	1000	1020.90	1035.64	150	145.50	149.73	142.5	$95\% \leq P \leq 100\%$	$142.5 \leq 150 \leq 150$
150%	1500	1506.90	1536.06	104	104.87	108.97	98.80	$65\% \leq P \leq 99\%$	$97.5 \leq 150 \leq 148.5$

SPECIFICATION

CURVE _____ Name plate _____

NOM. SPEED	2,950	RPM
------------	-------	-----

PUMP TYPE 1,000 GPM

BRANCHES _____

100% RATED PRESSURE 150 PSI.

(140% = 210 PSI

จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรีดี เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดทราย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150 , TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

จากผลการ Performance test และคำนวณจากผลการทดสอบที่ความเร็วรอบพิกัด (Rated Capacity) สรุปผลได้ดังนี้

1. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราการสูบน้ำ 0% Churn Pressure

คุณลักษณะ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณได้ไม่น้อยกว่า 101% @ 150 PSI และไม่เกิน 140% @ 150 PSI ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 151.1 PSI และไม่เกินกว่า 210.0 PSI

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 173.0 PSI Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 164.35 PSI.

ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 170.61 PSI.

และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบน้ำได้เท่ากับ 0.00 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 0% Churn Pressure

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ - %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพเครื่องจักร



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

2. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราการสูบน้ำพิกัด 100% Rated

อัตราการสูบน้ำที่ต้องการ 1,000 GPM.

คุณลักษณะ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณได้ไม่น้อยกว่า 95% @ 150 PSI และไม่เกิน 100% @ 150 PSI ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 142.5 PSI และไม่เกินกว่า 150 PSI

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 150 PSI Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 142.50 PSI.

ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 149.73 PSI.

และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบน้ำได้เท่ากับ 1,035.64 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 100% Rated

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพเครื่องจักร



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

3. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบน้ำปกติ 150% Overload

อัตราการสูบน้ำที่ต้องการ _____ 1,500 _____ GPM.

คุณสมบัติ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณต้องไม่น้อยกว่า 65% @ 150 PSI ของความดันที่กำหนด และสูงไม่เกิน 99% @ 150 PSI ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณต้องได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 97.5 PSI และไม่เกินกว่า 148.5 PSI

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก

(95% @ 104.0 PSI. Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 98.80 PSI.

ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 108.97 PSI.

และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบน้ำได้เท่ากับ 1,536.06 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 150% Overload

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณสมบัติตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ _____ %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ _____ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร



Company Limited



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

4. ผลการทดสอบด้านไกลสุดอัตราการสูบน้ำต้องไม่น้อยกว่า 250 GPM. ที่ 65 PSI.

- ผลการทดสอบด้านไกลสุดเปิดหัวจ่ายน้ำขนาด 2.5 นิ้ว วัดอัตราการไหลได้ที่ 523.68 GPM. ได้แรงดันที่หัวจ่าย 75 PSI.

สรุปผลการทดสอบ

- ☒ ผลการทดสอบด้านไกลสุดอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
 - ☐ อัตราการสูบน้ำที่ได้น้ำที่ได้เท่ากับ _____ GPM @ 65 PSI. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด _____ %
 - ☐ ความดันที่ได้เท่ากับ _____ PSI @ _____ GPM. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด _____ %
 - ☐ อัตราการสูบน้ำและค่าความดันที่ได้ต่ำกว่าเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามมาตรฐานทั้งหมด
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร



Company Limited

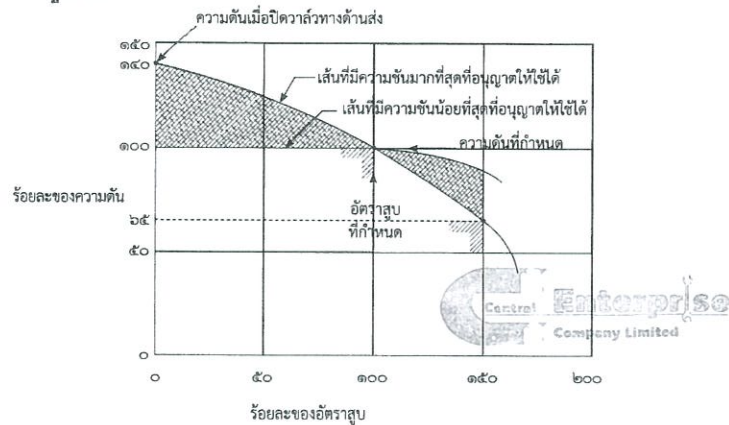


DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอนส์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20

มาตรฐาน NFPA 20 กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงดังนี้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องส่งน้ำที่อัตราการไหลที่กำหนด (Rated Capacity) ที่ความดันที่กำหนด (Rated Pressure) ที่อัตราการส่งน้ำร้อยละ ๑๕๐ ของอัตราการไหลที่กำหนด ความดันด้านส่งจะต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๕ ของความดันที่กำหนด และที่อัตราการส่งน้ำเท่ากับศูนย์ (No Flow) จะต้องมีความดันด้านส่งไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๑๕๐ ของความดันที่กำหนด ภาพที่ ๒๗ แสดงตัวอย่างกราฟความดันและอัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20



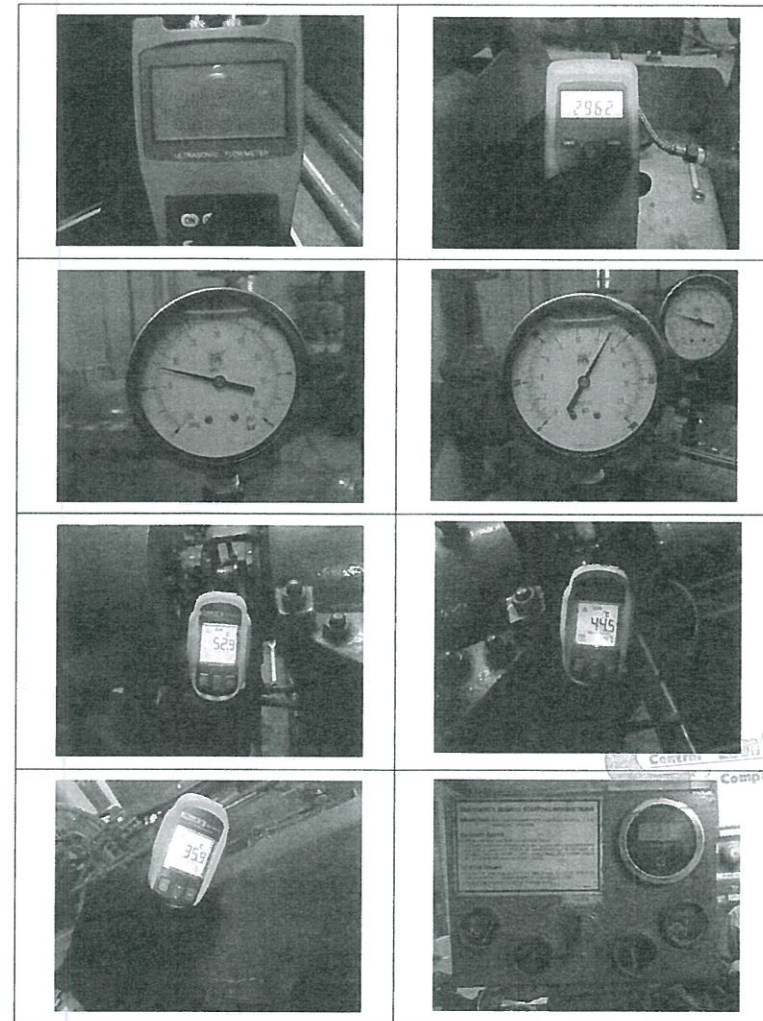
คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20

จากภาพที่ ๒๗ แกนตั้งของกราฟแสดงความดันในหน่วยร้อยละของความดันที่กำหนด แกนนอนแสดงอัตราการส่งน้ำในหน่วยร้อยละของอัตราสูบที่กำหนด เส้นกราฟความดันและอัตราการสูบที่อยู่ภายในพื้นที่แรเงา สามารถใช้เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงได้ตามมาตรฐาน NFPA 20

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอนส์ มาเก็ดติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

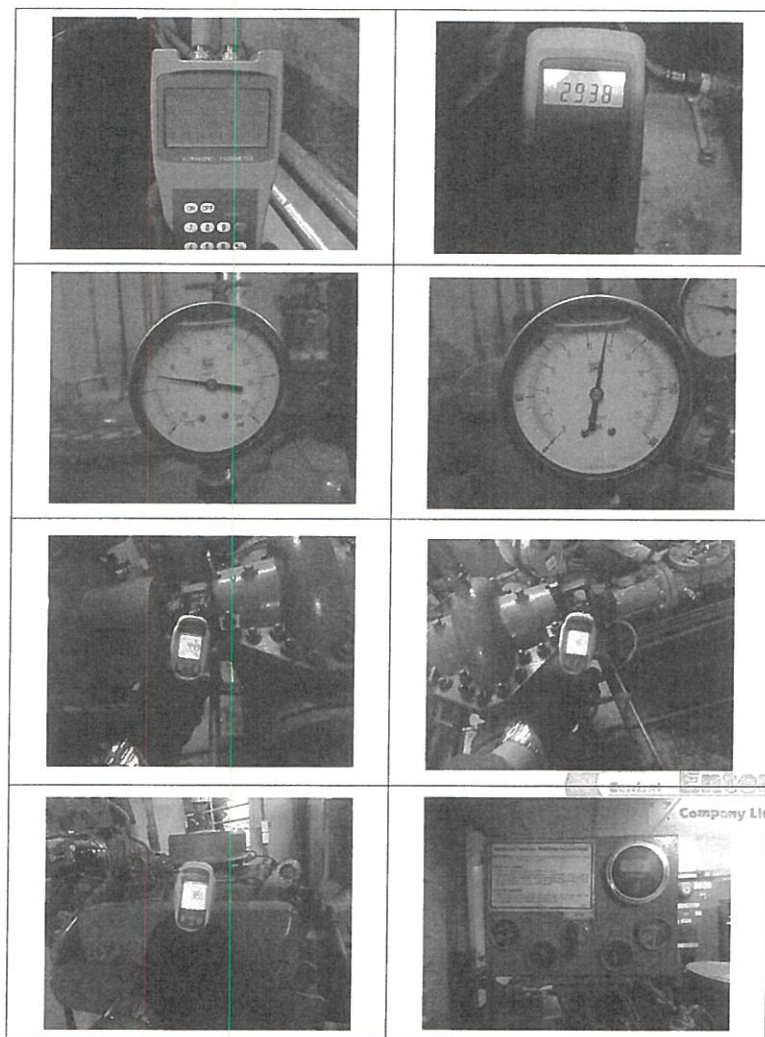
PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 0% CHURN PRESSURE



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 50%



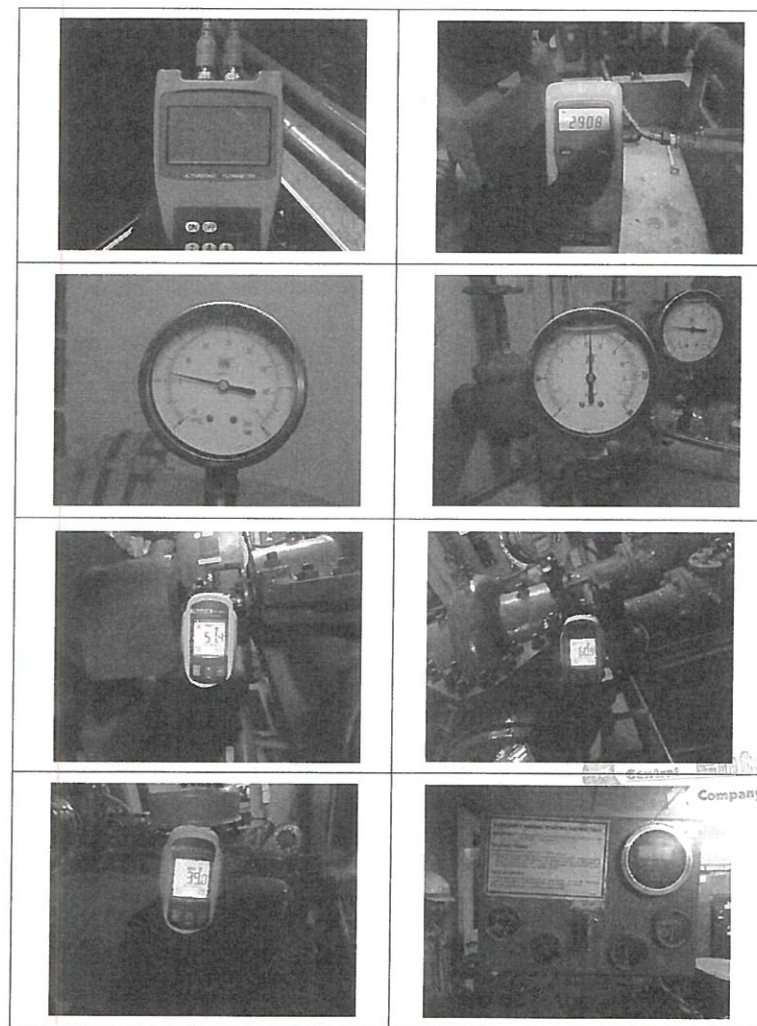
จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดสาย อำเภอคำชะอี จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 100%



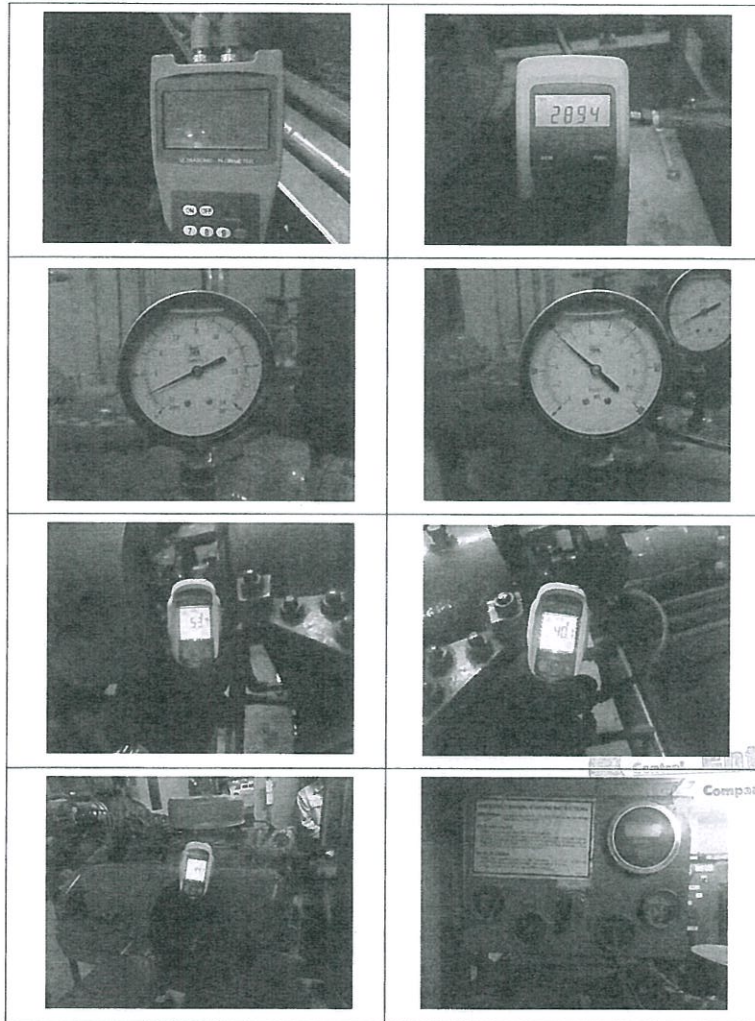
จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดสาย อำเภอคำชะอี จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเทค มาเก็ดดิ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 150%



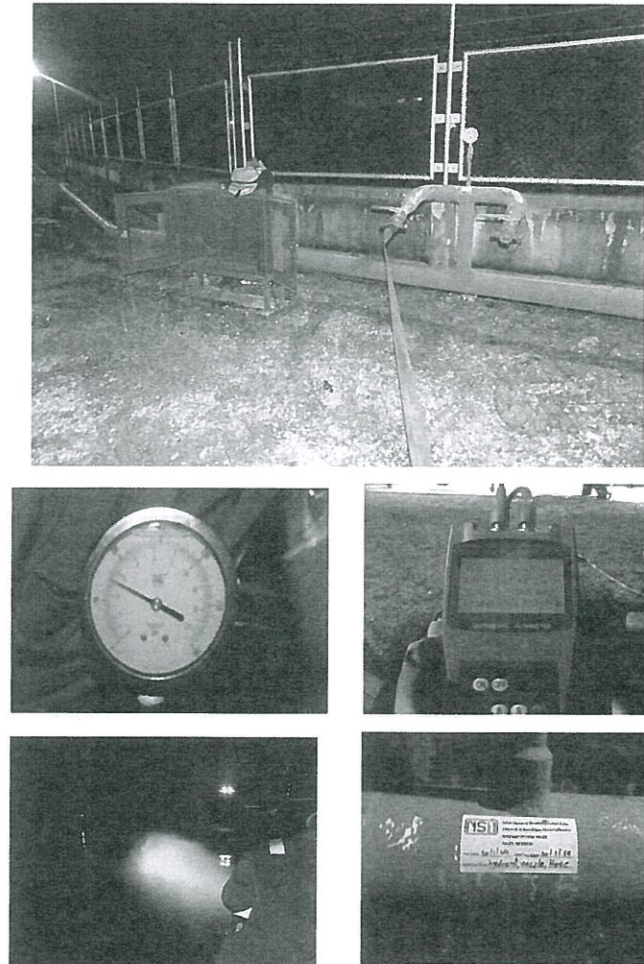
จัดทำรายงานโดย : ทีมงานส่วนช่างเทคนิค เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดสาย อำเภอคำชะอี จังหวัดสุพรรณบุรี 12150 . TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเทค มาเก็ดดิ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบด้านไหลสุของระบบ



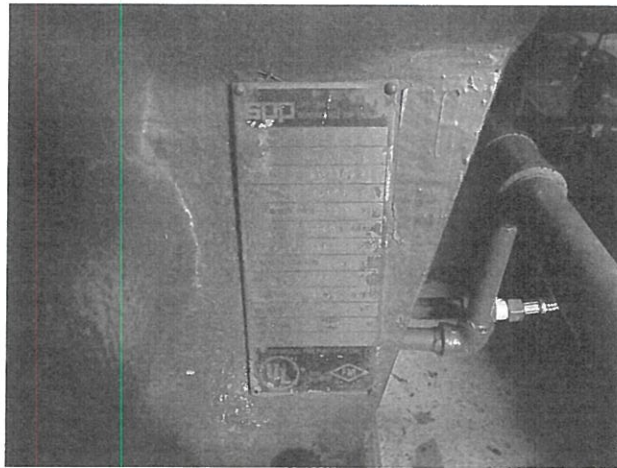
จัดทำรายงานโดย : ทีมงานส่วนช่างเทคนิค เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดสาย อำเภอคำชะอี จังหวัดสุพรรณบุรี 12150 . TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอลลี่ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี

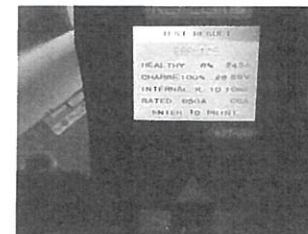
รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอลลี่ มาเก๊า - บางจากสุราษฎร์ธานี

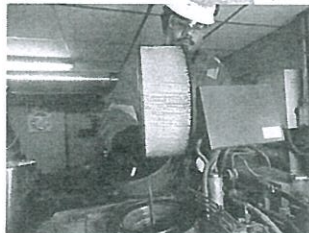
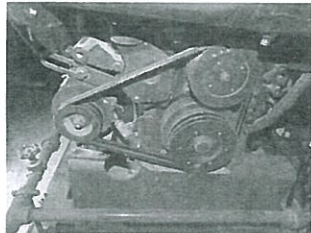
รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

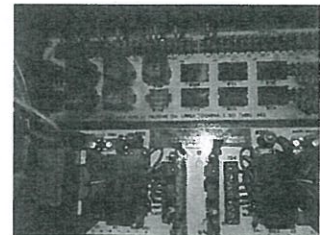
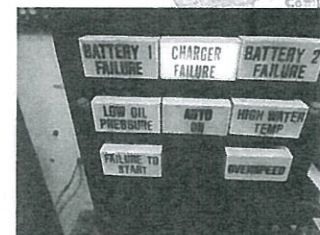
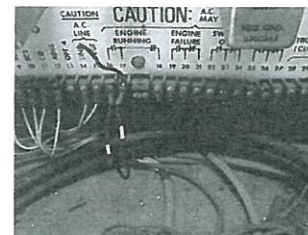
รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม ศตวรรษ ฟูลเอตส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

MEASUREMENT EQUIPMENT



Central Enterprise
Company Limited

1. DISCHARGE PRESSURE GAUGE 0 - 300 PSI.
2. SUCTION PRESSURE GAUGE -30inHg - 0 - 70 PSI.
3. ULTRASONIC FLOW METER
4. DIGITAL TACHOMETER
5. INFRARED THERMOMETER
6. DIGITAL MULTIMETER / DIGITAL CLAMP METE



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม ศตวรรษ ฟูลเอตส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534-4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25P958
Page: 1 of 2

Equipment: Pressure Gauge
Manufacturer: Nacva Fima
Model: -
Serial No.: 09518 05/2023
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full,
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: Used Item
Received Date: 08 March 2025
Calibration Date: 11 March 2025

Reference: 2503-0213HN
Ambient Temperature: (23 ± 2) °C
Relative Humidity: (50 ± 15) %
Atmospheric Pressure: 1010 mbar

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO., LTD.

18/193 Moo 4, Latsawee, Lamukha, Patthumthani 12150
Thailand

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments
Standard according to calibration procedure CP-P04, using "DND-R 6-1: Calibration of Pressure Gauges" as
a guideline.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	300PSI/XP21	157387	24P0075	09 Sep 2025

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.
3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.
4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.14503774 psi
5. This instrument was used clean air as pressure media.
6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure
7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.
8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-
-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Central Enterprise
Company Limited

Calibrated by: Sukken Khankaw
Issue Date: 14 March 2025

Approved Signature

[] Sura Suwanasri
[✓] Atapol Panurach



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอดส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



Cert No.: 25P958
Page: 2 of 2

Result of calibration: Without adjustment
Function: Pressure Measurement

Range: 0 psi to 300 psi
Scale Interval: 2 psi (The Second Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (psi)	0.0	59.1	119.0	179.4	239.8	299.8
UUC* Indication (psi)	0	60	120	180	240	300
Error (psi)	0.0	0.9	0.4	0.6	0.4	0.2

Decreasing Pressure

Applied Pressure (psi)	299.8	239.3	179.1	119.1	59.9	0.0
UUC* Indication (psi)	300	240	180	120	60	0
Error (psi)	0.2	0.7	0.9	0.9	1.1	0.0

The uncertainty of measurement was ± 1.2 psi

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-00-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอดส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUKUM LANE, SUKUM LANE, BANGKOK 10259
TEL: 0-2717-3003-24 FAX: 0-2719-8841



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25P958
Page: 1 of 2

Equipment: Compound Gauge

Manufacturer: Nuova Fima

Model: -

Serial No.: -

ID No.: 2403-0280-3

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 06 March 2025

Calibration Date: 11 March 2025

Reference: 2503-0213WN

Ambient Temperature: $(23 \pm 2) ^\circ\text{C}$

Relative Humidity: $(50 \pm 15) \%$

Atmospheric Pressure: 1009 mbar

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO., LTD.

18/193 Moo 4, Latsawa, Lamukha, Pathumthani 12150

Thailand

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P06, using "DKD-R 8-1; Calibration of Pressure Gauges" as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	30PSIXP21	158282	24P3074	09 Sep 2025

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.2953 inHg

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Calibrated by: Sukran Khankaw

Issue Date: 14 March 2025

Approved Signatory

[] Sun Suwanneat

[✓] Atapol Panurech



จัดทำรายงานโดย: ฝ่ายหุ่นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลลาหวาน อำเภอสุราษฎร์ธานี 12150, TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



จัดทำรายงานโดย: ฝ่ายหุ่นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลลาหวาน อำเภอสุราษฎร์ธานี 12150, TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก็คคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



Cert.No.: 25P056
Page: 2 of 2

Result of calibration:- Without adjustment
Function:- Vacuum Pressure Measurement

Range: 0 inHg to -30 inHg
Scale Interval: 2 inHg (The Fifth Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	0.00	-5.44	-11.02	-16.81	-22.89	-24.75
UUC* Indication (inHg)	0.0	-6.0	-12.0	-18.0	-24.0	-26.0
Error (inHg)	0.00	-0.56	-0.98	-1.19	-1.11	-1.25

Decreasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	24.75	-22.85	-16.77	-11.02	-5.32	0.00
UUC* Indication (inHg)	-26.0	-24.0	-18.0	-12.0	-6.0	0.0
Error (inHg)	-1.25	-1.15	-1.23	-0.98	-0.68	0.00

The uncertainty of measurement was ± 0.47 inHg

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$, providing a level of confidence of approximately 95 %.

-000-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก็คคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



M 4 Lumbukka Rd. T. Lumbukka A. Lumbukka 201
Pattumbuan 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

CALIBRATION CERTIFICATE

Summary: บริษัท เซ็นทรัล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด
18/193 หมู่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอดำลูกก้า
จังหวัดปทุมธานี 12150

Certificate No.: R3G-25-1327
Date of Calibration: 4/3/2025
Type of Service: Comparison

Meter Type:

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter

Maximum Error: $\pm 1\%$

Model: Accusonic 500 Series

Repeatability: $\pm 0.5\%$

Serial No. BM501231

Fluid Type: Liquids

Reference Instrument

Meter Type: Portable Ultrasonic flowmeter

Maximum Error: $\pm 0.2\%$

Model: Accusonic 500 Series

Repeatability: $\pm 0.2\%$

Serial No. 8090028811

Fluid Type: Taping Water

Result of Calibration

Flow Rate	Reference Reading MMW	Meter Reading MMW	M.F.	% Error	% Repeatability
Normal flow 1	42.125	42.323	0.995332	-0.458	0.148
Normal flow 2	66.736	67.072	0.995020	-0.458	0.213
Normal flow 3	90.647	91.219	0.985922	-0.400	0.244
Summary					

k-factor = 1.00

Flow Meter Performance Curve



CALIBRATED BY:



Reference & Conditions

- The reference flow meter is ACCUSONIC Ultrasonic Flow meter, Accusonic 500 series, S.N. 8090028811 with Calibration Certificate No. L252403333-4991. It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.5\%$ in Miracle International Technology Company Limited.
- The results of unit under calibration was found value as shown on date and place of calibration only which is valid exclusively for calibrated meter as mention in certificate.
- Copyright of this certificate is owned by the issuing online test by 3G ENGINEERING CO.,LTD and may not be reproduced except prior written of the issuing laboratory.

3G ENGINEERING CO.,LTD 291 M 4 Lumbukka Rd. T. Lumbukka A. Lumbukka Pattumbuan 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE

MIT MIRACLE INTERNATIONAL TECHNOLOGY CO.,LTD
214 Bangwaek Rd. Bangsoi, Bangkok 10160
Tel: 0-2865-4017-8 Fax: 0-2865-4649 http: www.mit.co.th



CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : L202403339-0001
Date Issued : 01-Apr-24

Customer : 3G ENGINEERING CO., LTD.
20/1 M. 4 Lumlukka Rd. T. Lumlukka A. Lumlukka Pathumthani Thailand 12150

Equipment : Ultrasonic Flowmeter

Manufacturer : ACCU Instruments

Model : Accusonic 500 Series

Serial No. : 80900288H

ID No./Tag No. : -

Date Received : 28-Mar-24

Date Calibrated : 01-Apr-24

Calibrated by : Mr. Narai Sookboon

Calibration Method or Calibration Procedure Used

In-house method : CP-27 based on ISO 4185-1980 Cor.1:1993 (E), the Measurement of liquid flow in closed conduits-static weighing method, by using mass substitution technique.

This certificate is traceable to national standards, which realize the units of measurement according to the International System of Units (SI).

Result of Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by coverage factor $k = 2$, providing a level confidence approximately 95 percent.

This certificate may not be reproduced other than in full except with the prior written approval of the Miracle International Technology Company Limited.

Approved by

(Mr. Sarayuth Tochua)



Page 1 of 2



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE

Certificate No. : L202403339-0001

Collection Condition

Ambient temperature : (27 ± 1) °C
Relative humidity : (70 ± 10) %RH
Atmosphere pressure : (1013 ± 10) mbar
Tap Media : water
Avg Media Temperature : 28.1 °C
Avg Media Pressure : 896.119 kPa at 28.1 °C

Media : solution flow rate
Flow Range : 12 m³/h
Flow Limit : 9.97%
Repeatability Limit : 0.008 %
Transducer Type : V Transducer
Signal Sample : 100 %

Requirement : ☒ Without Adjustment ☐ With Adjustment

REPEATABILITY VS LEFT CALIBRATION

Velocity	STD	STD	LLC	LLC	K-Factor	Master	LLC	Repeatability	Uncertainty	Uncertainty	UPE	Pass/Fail
(%)	Flow rate	Velocity	Velocity	Velocity	mm³/min	Factor	Error	(%)	(%)	(%)	(%)	with Guard Band
9.91	12.9472	0.0001	33.151	1.03	-	0.0002	0.11	0.000	0.01	-	0.1	Pass
14.61	17.4306	1.4901	47.614	1.57	-	0.0014	0.12	0.000	0.04	-	0.1	Pass

MPE : Maximum Permissible Error

STD : Standard

LLC : Use Under Calibration

K-Factor : 1 (Master Factor + Pulse Value)

Master Factor : Standard Flowrate / UUC Flowrate

UUC error(%) : 100 x (UUC Flowrate - Standard Flowrate) / Standard Flowrate

STD : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

UUC : UUC Velocity shown is calculated from flow rate reading divided by pipe's area

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอดส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
11/193 หมู่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150, Thailand
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

Performance/Acceptance Test Procedure Flow Test

Performance test shall be tested by the reference flow meter is ACCUSONIC ultrasonic Flow meter, Accusonic 500 series. S/N. 80900288H with Calibration Certificate No. L202403339-0001 It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.5\%$ Miracle International Technology Company Limited
Pump shall meet flow rate and pressure (any) and shall demonstrate steady state accuracy at flow rate and discharge pressure between two consecutive capacity tests.

Procedures of testing

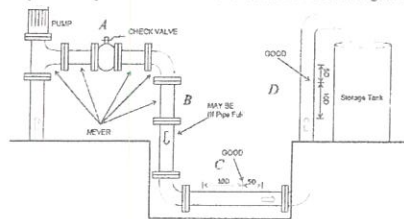
1. Key in the instrument engineering parameter.
2. Verify the 6 points flow reading by uses real process before and after zero adjust.
3. Record volume flow rate in calibration report.
4. Check status error or trouble shoot.
5. Ensure that the instrument in back to normal operation,

Meter Under Test

Model .	Portable Ultrasonic Flowmeter / Accusonic 500 Series
Serial No.	9M50L231
Project Reference.	
Pipe Outer Diameter	Ref Check list
Pipe Material	Ref Check list
Liner Material	Ref Check list
Liner Type	Ref Check list
Transducer Mounting	Ref Check list
Signal M90	Ref Check list
Test Date	4/3/2025
Pipe Wall Thickness	Ref Check list
Liner Thickness	Ref Check list
Transducer Type	Ref Check list
Transducer Spacing	Ref Check list
Q=	%TOM=

Measurement Site Selection

Examples of acceptable measurement sites are illustrated on the figure below.



Site Selection

- Point A
- Point B
- Point C
- Point D
- Point E
- Point F
- Point G
- Point H
- Straight Pipe Length
- 1. Good >10 DN .5DN
- 2. Fair >5 DN 3DN



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอดส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

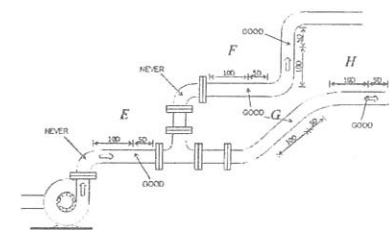
EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
11/193 หมู่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150, Thailand
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327



When selecting a measurement site, it is important to select an area where the fluid flow profile is fully developed to guarantee a highly accurate measurement. Use the following guidelines to select a proper installation site :Choose a section of pipe that is always full of liquid, such as a vertical pipe with flow in the upward direction or a full horizontal pipe.

The site should have a straight pipe run length equal to at least 10 pipe diameters upstream and 5 pipe diameters downstream from any throttling valves or other flow disturbance producing elements, such as pipe reducers, elbows, tees, etc.

Ensure that the pipe surface temperature at the measuring point is within the transducer temperature limits. Consider the inside condition of the pipe carefully. If possible, select a section of pipe where the inside is free of excessive corrosion or scaling.

Transducer Installation

1. Installing the Transducers

Before installing the transducers, clean the pipe surface where the transducers are to be mounted. Remove any rust, scale or loose paint and make a smooth surface. Apply a wide band of sonic coupling compound down the center of the face of each transducer as well as on the pipe surface, and then attach the transducers to the pipe with the straps provided and tighten them securely.

Note:

The two transducers should be mounted at the pipe's centerline on horizontal pipes.

Make sure that the transducer mounting direction is parallel with the flow.

During the installation, there should be no air bubbles or particles between the transducer and the pipe wall. On horizontal pipes, the transducers should be mounted in the 3 o'clock and 9 o'clock positions of the pipe section in order to avoid any air bubbles inside the top portion of the pipe. (Refer to Transducer Mounting). If the transducers cannot be mounted horizontally symmetrically due to limitation of the local installation conditions, it may be necessary to mount the transducers at a location where there is a guaranteed full pipe condition (the pipe is always full of liquid)



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.

3G Engineering Co., Ltd.
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดหลวง อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดภูเก็ต 83150
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

) or cast iron pipes. The N method is an uncommonly used method as well as is the W method. They are used on smaller diameter pipes (below DN50mm, 2").

1.2. Transducer Mounting Inspection

Check to see if the transducer is installed properly and if there is an accurate and strong enough ultrasonic signal to ensure proper operation and high reliability of the transducer. It can be confirmed by checking the detected signal strength, total transit time, delta time as well as transit time ratio. These checks are explained below. The "mounting" condition directly influences the flow value accuracy and system reliability. In most instances, apply a wide bead of sonic coupling compound lengthwise on the face of the transducer

1.3. Signal Strength

Signal strength (displayed in menu 90) indicates a detected strength of the signal both from upstream and downstream directions. The relevant signal strength is indicated by numbers from 00.0-99.9. 00.0 represents no signal detected while 99.9 represent maximum signal strength. Normally, the stronger the signal strength detected, the better the measurement. Adjust the transducer spacing to the best position and check to ensure that enough sonic coupling compound is applied during installation in order to obtain the maximum signal strength. This is essentially fine tuning the calculated spacing shown in menu 25 (transducer spacing). It may be slightly different. System normal operation requires signal strength over 60.0, which is detected from both upstream and downstream directions. If the signal strength detected is too low, the transducer installation position and the transducer mounting spacing should be re-adjusted and the pipe should be re-inspected. If necessary, change the mounting to the Z method (Z has the highest signal strength).

1.4. Signal Quality (Q value)

Q value is short for Signal Quality (displayed in menu 90). It indicates the level of the signal detected. Q value is indicated by numbers from 00-99. 00 represents the minimum signal detected while 99 represent the maximum. The transducer position may be adjusted and enough coupling used to get the signal quality detected as strong as possible.

1.5. Total Time and Delta Time

"Total Time and Delta Time" are displayed in menu 93. The measurement calculations in the flow meter are based upon these two parameters. Therefore, when "Delta Time" fluctuates widely, the flow and velocities fluctuate accordingly. This means that the signal quality detected is too poor. It may be the result of poor pipe-installation conditions, inadequate transducer installation or incorrect parameter input.

Generally, "Delta Time" fluctuation should be less than 20%. Only when the pipe diameter is too small or velocity is too low can the fluctuation be wider.

1.6. Transit Time Ratio

Transit Time Ratio indicates if the transducer mounting spacing is accurate. The normal transit time ratio should be 100.3 if the installation is proper. Check it menu 91.

จัดทำรายงานโดย: ทีมงานส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดหลวง อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดภูเก็ต 83150, TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.

3G Engineering Co., Ltd.
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดหลวง อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดภูเก็ต 83150
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

Result of Test

Test Report	Ref. attached file no.	Test Report No. R3G-25-1327
Meter Reference	Ref. attached file no.	Calibration Certificate No. L202403339-0001
Function Check List	Ref. attached file no.	Check List No. R3G-25-1327
Graph Record	Ref. attached file no.	

Remark:

- Flow meter was operated at very low velocities the fluid will cause a shift in the zero point while test, general requirement for liquid application system Flow rate. Must be sufficient to keep gas content in solution by normal system flow rate more than 0.2 m/s.
- Turn down ratio 0.2-30 m/s
- The factory defined zero points is valid for water if consistency of the actual medium is different from water, a static zero point adjustment can be done
- The flow meter variation shall not exceed plus or minus percent of the rated capacity. Individual test run period is 10 minutes



จัดทำรายงานโดย: ทีมงานส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดหลวง อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดภูเก็ต 83150, TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25E631
Page: 1 of 2

Equipment: Digital Tachometer
Manufacturer: Fluke
Model: 931
Serial No.: 6077108
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: Used Item
Received Date: 21 February 2025
Calibration Date: 24 February 2025

Reference: 2502-0708WH
Ambient Temperature: (23 ± 2) °C
Relative Humidity: (50 ± 10) %

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

18/193 Moo 4, Latsawol, Lamukha, Pathumthani 12150
Thailand

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E20 by direct measurement with frequency standard.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Synthesized Function Generator	FG110	27XW0013A	EF-0003-25	13 Jan 2026

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)



Calibrated by: Nivat Nitas
Issue Date: 24 February 2025

Approved Signatory:

[] Phalinee Prabpelpai
[x] Nuntawee Khamchai
[] Pongsagom Boonyasom



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สดาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



Cert. No.: 25E631
Page: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment

Function: r/min Measurement

Range: 99,999 r/min

Mode: Photo

Standard Value	Required	Actual	Error	Uncertainty
(Hz)	UUC* Reading	UUC* Reading	(r/min)	(± r/min)
16.666667	1000	1000	0	1.2
25.000000	1500	1500	0	1.2
29.166667	1750	1750	0	1.2
35.000000	2100	2100	0	1.2
41.666667	2500	2500	0	1.2
50.000000	3000	3000	0	1.2

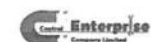
The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor k = 2, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration

Remark: Display unit only not include effect of sensor.



-080-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มากี่คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
53/44 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25IR46
Page: 1 of 2

Equipment: Infrared Thermometer
Manufacturer: Fluke
Model: 62 MAX+
Serial No.: 60731016WS
ID No.: -

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 21 February 2025

Calibration Date: 24 February 2025

Reference: 2502-0706WN

Ambient Temperature: (25 ± 3) °C

Relative Humidity: (50 ± 20) %

This certificate may not be reproduced other than in full,
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

18/193 Moo 4, Latasawai, Lamukha, Patthumthani 12150
Thailand

Procedure used: The calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-T16 according to comparison with
Multi-Channel Thermometer Readout connected with Secondary PRT and Resistance Temperature Detector
to measured temperature from Blackbody furnace. The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards Instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Channel Thermometer Readout	1529-R	A57941	241798	30 Jul 2025
2) Industrial Platinum Resistance Thermometers	5627A	965789	241798	30 Jul 2025
3) Resistance Temperature Detector	PT100	12019-1	241798	30 Jul 2025

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certificate is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSG-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Calibrated by: Sotaporn Muhammet
Issue Date: 26 February 2025

Approved Signatory:

[] Phalinee Prabpaipal
[x] Chatchawan Khunpluek
[] Nuntawit Khamchai



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มากี่คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
53/44 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Cert. No.: 25IR46
Page: 2 of 2

Result of Calibration: Without Adjustment
Function: Temperature measurement.
UUC* Emissivity Setting: 1.00

Blackbody Temperature (°C)	Corrected Std. Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error** (°C)	Uncertainty of Measurement (± °C)
99.9958	99.6972	98.1	-1.5972	2.0
200.0242	199.3963	195.7	-3.6963	2.0
399.9958	398.6471	391.1	-7.5471	3.0

Note:

- The emissivity of variable temperature blackbody furnace is 0.995.
- Diameter of blackbody furnace is 65 mm without the use of an aperture and distance between target and the UUC is about 300 mm.
- Wavelength of the infrared thermometer calibrated is 8 µm to 14 µm, calculated effective wavelength is 10.18 µm.
- UUC* : Unit Under Calibration
- Error** = UUC reading - Corrected Std. Temperature (the expected UUC radiance temperature reading after the blackbody temperature was corrected)

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.

-00-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเกิ้ลคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, BUNLUANG, BUNLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-0609-14 FAX 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25E630
Page: 1 of 2

Equipment: AC/DC Clamp Meter
Manufacturer: TOTAL
Model: TMT4100051
Serial No.: H120-F174880
ID No.: -

Condition As-Received: Used Item
Received Date: 21 February 2025
Calibration Date: 24 February 2025

Reference: 2502-0706WH Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 10) %

18/193 Moo 4, Latamoi, Lamliukka, Pathumthani 12150
Thailand

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E34 by direct measurement with AC current standard and turn coil.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Product Calibrator	5500A	6315011	24E1707	27 May 2025

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. Test Equipments: 50 Turn Current Coil Model: 5500A/Coil SN: S01U

4. This certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

5. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSG-ONSG Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Nivat Nitas
Issue Date: 24 February 2025

Approved Signatory:
[] Phalinee
[✓] Hantawat Phamchai
[] Pongsagom Boonyasom



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเกิ้ลคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



Cert. No.: 25E630
Page: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment

Function: AC current measurement	Standard Value	UUC* Reading	Range: 600 A @ 50 Hz	Error	Uncertainty
	(A)	(A)		(A)	(± A)
	60.000	60.2		0.2	0.93
	540.00	543.6		3.6	6.2

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.

-000-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.1 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

DFP - 1

ANNUAL INSPECTION

CHECK LIST REPORT 2025

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



DFP: CHECK LIST
CONTROL PANAL

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	24 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-H7	Frequency:	50 Hz.
		Part:	
		S/N:	57787

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
	Exercise isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Panal Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery Charger # 1	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	ชาร์จสำหรับ BATT#1
	Current.....Charge at 1.0 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 24.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Battery Charger # 2	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	ชาร์จสำหรับ BATT#2
	Current.....Charge at 2.0 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 26.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Swicth / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Startat 70 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Presure Stop150 psi / Manual stop.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	LAMP TEST			
	Auto No	Check/Test	<input type="checkbox"/> Complete <input checked="" type="checkbox"/> Incomplete	
	Low Oil Pressure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	High Water Temp.	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Failure To Start	Check/Test	<input type="checkbox"/> Complete <input checked="" type="checkbox"/> Incomplete	
	Overspeed	Check/Test	<input type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Charger Failure	Check/Test	<input type="checkbox"/> Complete <input checked="" type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 1 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 2 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Volt Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Amp Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Alarm Bell / Buzzer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Auto	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Automatic Test	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลด์ มาเกิ้ลตั้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี ถ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	24 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-H7	Frequency:	50 Hz.
		Part:	
		S/N:	57787

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Battery Switch # 1		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery Switch # 2		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 1		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Emergency Start # 2		Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Cable Battery		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Battery terminals free from corrosion		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Electrolyte level in batteries normal		Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
ENGINE PANAL BOX				
Amp. Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Water Temp. Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
Oil Pressure Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
Tachometer		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
Hour Meter		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	00168 Hours
Selector Switch Manual / Auto		Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	

INSPECTOR RECORDING :

1. ปล่อยสตาร์ท 3 ครั้ง ดังนี้ (AUTO ON), (FAILURE TO START), (CHARGER FAILURE)



Inspector:.....วิรัชชัย ภูยาพิ.....

Date:.....28 March 2025

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลด์ มาเกิ้ลตั้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	SFP Pump	Capacity:	1000 GPM.
Type:	TD 12 F	Speed:	2950 rpm.
		TDH:	150 psi.
		S/N:	S11250/1

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบความสึกหรองเพลาจากภายนอก (Shaft)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ประตูน้ำด้านดูด-ส่งและ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction/Discharge,by-pass Valve Open Fully)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง				
ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
วาล์วกันย้อน (Check Valve)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
อุปกรณ์วัดประสิทธิภาพปั๊ม (Flow Meter)		ตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A
เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ท่อและอุปกรณ์สัญญาณไฮดรอลิก (Sensing Line)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ตำแหน่งของ ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
การติดตั้ง (Installation)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)				
เกจวัดแรงดันภายในปั๊ม (Pressure gauge Check)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)		ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและห้องซีลกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจและเครื่องมือวัดต่างๆ (Pressure gauge Check)		ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
ตรวจสอบซีลคอกเพลาให้มีน้ำรั่วไหลเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)		ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Packing seal สามารถปรับได้
วาล์วระบบหน่วงน้ำระบบแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)		ตรวจปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	มีน้ำรั่วซึมที่ Pilot 1/2"
แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....3.5 psi.....		ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....149 psi.....		ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
แรงดันด้านส่งที่จุด shut off.....183 psi.....		ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมัน สตาร์ พูเอนท์ มาบکتึง-บางจากสุราษฎร์ธานี ถ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	SPP Pump	Capacity:	1000 GPM.
Type:	TD 12 F	TDH:	150 psi.
		Speed:	2950 rpm.
		S/N:	S11250/1
Part	Check Lists	Activity	Result
			Record

INSPECTOR RECORDING :

1. มีน้ำซึมที่ Casing ของ Pilot 1/2" ของ Main Relief valve ขณะเดินเครื่องทดสอบ



Inspector:.....

Date:.....28 March 2025

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมัน สตาร์ พูเอนท์ มาบکتึง-บางจากสุราษฎร์ธานี ถ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Engine:	CATERPILLAR	Model:	3208 DINA
Type:		HP:	-
		Speed:	2950 rpm.
		S/N:	90N73314
Part	Check Lists	Activity	Result
			Record
	สภาพตัวเรือนเครื่องยนต์ (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	สภาพท่อยางข้อต่อ (Flexible Hose Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	สภาพท่อน้ำมันและข้อต่อ (Fuel Tube Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	สภาพท่อไอเสีย (Exhaust pipe)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ตรวจรอยรั่วซึมของของเหลว (Lubricant leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ระดับน้ำมันเครื่องในถาดน้ำมัน (level Oil in pan)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง
	ระดับน้ำระบายความร้อนปกติ (Water level for cooling normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง
	อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง และอยู่ในสภาพสมบูรณ์		
	ชุดสตาร์ทมือ (Emergency Start)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง
	กล่องเครื่องวัดต่างๆ (Engine panel)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง
	สภาพแบตเตอรี่ (Battery)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ระดับน้ำกรดในแบตเตอรี่ปกติ (Electrolyte level in Battery normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง
	ขั้วแบตเตอรี่ สายแบตเตอรี่ไม่เกิดการกัดกร่อนผิดปกติ (Battery terminal free from corrosion)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง 3/4 ของปริมาณทั้งหมด ที่วัด	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ระดับน้ำมัน และวาล์วเปิดปิดทำงานปกติ (Fuel level in tank)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	สังเกตการปล่อยน้ำในเชื้อเพลิง และสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel quality)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	ไส้กรอง และสารหล่อลื่นต่างๆ (Filter and Lubricant)		
	กรองน้ำมันเครื่อง (Oil Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	กรองอากาศ (Air Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	น้ำมันเครื่อง (Lubricant)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	น้ำหล่อเย็น (Coolant System)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์
	สายพานเครื่อง (Belt/Ribbed)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์

Customer:	New Star International Co., Ltd.		Contact:	TPM. Adhoc SRT	
Address:	ตึกสำนักงาน อาคาร ฟูเอคส์ มาเก็ตติ้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี		Phone:		
			Facsimile:		
Engine:	CATTERPILLAR	Model:	3208 DINA	Speed:	2950 rpm.
Type:		HP:	-	S/N:	90N73314

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
	<u>เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun Checking)</u>			
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำระบายความร้อน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	สังเกตเครื่องวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง วัดรอบ วัดอุณหภูมิ น้ำ-น้ำมัน ทำงานปกติเมื่อเครื่องยนต์ทำงาน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Oil pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดอุณหภูมิน้ำหล่อเย็น (Water Temperature gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดรอบเครื่องยนต์ (Tachometer gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน และกระแสไฟ (Amp, Volt meter gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดชั่วโมงการทำงาน (Hour meter)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	16.02 Hours
	สวิตช์อัตโนมัติ และรีโมท (Selectore Switch)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	

INSPECTOR RECORDING :

1. ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ทั้ง 2 ชุด จากกาวิตค่า CCA ของแบตเตอรี่อยู่ไม่เสถียรต้องเปลี่ยนใหม่

*** จากที่ใช้เครื่องมือวัดค่า CCA พบว่าค่า Internal R เริ่มมีค่าสูง สถานะจึง Replace ถึงแม้ปัจจุบันยังใช้งานได้แต่มีความเสี่ยงที่จะสลายตัวไม่ติด

เมื่อมีเหตุฉุกเฉินต้องใช้งาน



Inspector:.....

Date:.....28 March 2025

Customer:	New Star International Co., Ltd.		Contact:	TPM. Adhoc SRT	
Address:	ตึกสำนักงาน อาคาร ฟูเอคส์ มาเก็ตติ้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี		Phone:		
			Facsimile:		
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr	Speed:	2900 RPM
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m.	S/N:	07298718
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw.	S/N:	140701924V2J
Type:	YX3-160M1-2 E2	Frequency:	50 Hz.	Speed:	2930 RPM.

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Pump	สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความสึกหรอของเพลาลูกเบี้ยว (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ปรับระดับน้ำตามชุด-ส่งและ by-pass เบ็ดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง</u>			
	ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณไฮดรอลิก (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)</u>			
	เกจวัดแรงดันด้านใต้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ตัวเครื่องสูบน้ำและห้องชุดกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจวัดและเครื่องวัดต่างๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบซีลคอกเพลาน้ำมีน้ำรั่วขนาดเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	วาล์วระบายน้ำระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....0 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....160 psi...	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันด้านส่งที่ shut off.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A

INSPECTOR RECORDING:

Date:.....28 March 2025

DFP – 2

ANNUAL INSPECTION

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



NEW STAR INTERNATIONAL CO., LTD.



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

DFP – 2

ANNUAL INSPECTION

PERFORMANCE TEST 2025

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟuelส์ มาเก้ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



จัดทำรายงานโดย : ฝ่ายหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลคาคสวาย อำเภอคำชะอี จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 086-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

REPORT OF FIRE PUMP No.2

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Date: March 28, 2025
Address : SURAT THANI, THAILAND	
Test by : Central Enterprise Co., Ltd.	
Address : 18/193 Moo 4, Latsawai, Lumlukka, Pathum Thani, 12150	

FIRE PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> HORIZONTAL	SPP pump	USA-01-06-202	TD 12 F
	RATED 1,000 GPM	RATED 156 PSI		RATED 2,950 RPM
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.			

DRIVER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.	MODEL
	<input checked="" type="checkbox"/> DIESEL ENGINE	CLARKE	PE6068T L8030	JU6H-UF31
	RATED 175 (HP)		RATED 3,000 (RPM)	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.			

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	DCFRA-X	MASTER	103273
	START 70 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP <input type="checkbox"/> WATER FLOW	
	STOP 150 PSI	STOP BY <input type="checkbox"/> AUTO <input checked="" type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER	
	RUNNING HOURS 00048-1/10	HOURS	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.		

CONTROLLER	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	JPC-5 1/2-3-38-XDXB	FIRETROL, INC	103273
JOCKY PUMP	TYPE	MANUFACTURER	SHOP OR SERIAL No.
	MVG 22-100-31	varisco	07298715
	START 110 PSI	START BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input checked="" type="checkbox"/> PRESS. DROP	
	STOP 155 PSI	STOP BY <input checked="" type="checkbox"/> AUTO <input type="checkbox"/> MANUAL <input type="checkbox"/> TIMER <input type="checkbox"/> OTHER	
REMARK	UL/FM APPROVE <input checked="" type="checkbox"/> YES. <input type="checkbox"/> NO.		

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

Project : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี	Date: March 28, 2025
Pump Brand : SPP pump	Model : TD 12 F
Driver : CLARKE	Model : JU6H-UF31
Controller : MASTER	Model : DCFRA-X

No.	Description	Remark
1	All Pumps—Hydraulic System	
	- Suction pressure gauge : 0 psi	
	- Discharge pressure gauge : 153 psi	
	- Pump starting pressure from pressure switch in controller: 70 psi	
	- Pump runs time from controller 30 minutes.	
	- Suction line control valves are sealed open.	Y
	- Discharge line control valves are sealed open.	Y
	- Bypass line control valves are sealed open.	Y
	- All control valves are accessible.	Y
	- Suction reservoir is full.	Y
	- Pump shaft seals dripping water (1 drop per second).	Y
	- System is free of vibration or unusual noise when running.	Y
	- Packing boxes, bearings, and pump casing are free of overheating.	Y
2	Electric Fire Pumps Only	-
	- Isolating switch is monitoring abnormal power.	-
	- Normal-phase rotation pilot light is "on."	-
	- Reverse-phase pilot light is "off."	-
	- Oil level in vertical motor sight glass is in normal range.	-
3.	Steam Fire Pumps Only	-
	- Steam pressure gauge reading normal : psi (bar).	
	- Record time to reach running speed : min, sec.	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี March 28, 2025
 Project: SPP pump TD I2 F Date: USA-01-06-202
 Pump Brand: CLARKE Model: JU6H-UF31 S/N: PE6068T L8030
 Driver: MASTER Model: DCFRA-X S/N: 103273
 Controller: MASTER Model: DCFRA-X S/N: 103273

4	Diesel Fire Pumps Only		
	- Diesel tank is 2/3 full.	Y	
	- Batteries are fully charged.	Y	
	- Battery charger is operating properly.	Y	
	- Battery terminals are clean.	Y	
	- Battery state of charge is checked.	Y	
	- Battery pilot lights are "on."	Y	
	- Battery-failure pilot lights are "off."	Y	
	- Engine-running-time meter is recording pump operation properly.	Y	00048 - 1/10 HOURS
	- Oil level in right-angle gear drive is normal.	Y	
	- Diesel engine oil level is full.	Y	
	- Diesel engine water level is full.	Y	
	- Water-jacket heater appears to be working properly.	N/A	
	- Water-jacket piping is drip tight.	N/A	
	- Diesel engine water hose is in good condition.	Y	
	- Coolant antifreeze protection is adequate.	Y	
	- Cooling line strainer is clean.	Y	
	- Solenoid valve is operating correctly.	Y	
	- Bearings and valves are lubricated.	Y	
5	All pumps—controls		
	Casing relief valve is free of damage	Y	
	Pressure-relief valve is free of damage.	Y	
	All valves, fittings, and pipe are leak tight.	Y	
	Condensate drain trap is clean.	Y	
	Fire pump controller power is "on."	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอตส์ มาเก้คตัง - บางจากสุราษฎร์ธานี March 28, 2025
 Project: SPP pump TD I2 F Date: USA-01-06-202
 Pump Brand: CLARKE Model: JU6H-UF31 S/N: PE6068T L8030
 Driver: MASTER Model: DCFRA-X S/N: 103273
 Controller: MASTER Model: DCFRA-X S/N: 103273

No.	Description		Remark
	All pumps—controls		
	- Transfer-switch normal pilot light is "on."	Y	
	- Jockey pump is operational.	Y	
	- Jockey pump controller power is "on."	Y	
	- Jockey pump controller is set on "auto."	Y	
	- Fire pump shaft coupling appears properly aligned.	Y	
	- Packing glands appear properly adjusted.	Y	
	- Test header control valve is closed.	N/A	Out of scope
	- Test header is in good condition.	N/A	Out of scope
	- Test header valve swivel rotation is nonbinding.	N/A	Out of scope
	- Bypass control valves are open.	Y	
	- Control valves are sealed/not tampered.	Y	
	- Control valves are locked/tampered.	N/A	
	- Control valves are properly tagged and identified.	N	
	- Flow meter control valves are closed.	N/A	
	- Relief valve and cone are operational.	Y	
	- Relief-valve pressure appears properly adjusted.	Y	

Y = Satisfactory N = Unsatisfactory (explain below) N/A = Not applicable

Test by: Central Enterprise Co., Ltd.: 18/193 Moo 4, Latsawai, Lamukha, Pathum Thani 12150



(TANTIKORN KRAJANGSOD)

Thai Professional Mechanical Engineer License

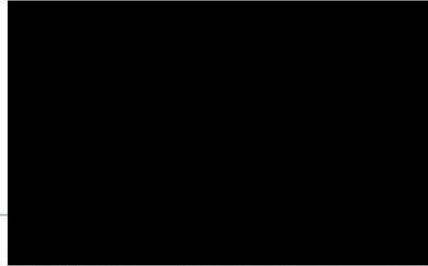
License no. สท.3520



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเด้ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

License for Professional Practice (Professional Mechanical Engineer)



"For Diesel Fire Pump No.2 Performance test Only"


หน่วยงาน: คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเด้ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

March 28, 2025



(TANTIKRON KRAJANGSOD)



PUMP TEST CERTIFICATE										PUMP TYPE : SPP PUMP / TD12F			WORK NUMBER :		
<div><div>Central Enterprise Co., Ltd. 18/193 Moo 4, Latsawai, Lamukha Pathum Thani, 12150</div></div>										SUCTION DIA:mm: 125 mm.			PUMP SN: USA-01-06-202		
										DELIVERY DIA:mm: 100 mm.			Date of Test: March 28, 2025		
										NO. OF STAGES : 1			SHEET NO : 1 of 2		
CUSTOMER : คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเด้ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี (Fire pump No 2)										CUSTOMER ITEM NO:			TEST CONDITIONS		
TEST POINT NO.	UNIT	0%	50%	100%	150%	150%	150%	FLUID	Water						
Capacity / Rated	GPM	0	500	1000	1500	1505.1	1505.1	S.G.	N/A						
Capacity / Measured	GPM	0.00	514.09	1075.70	1505.1	1505.1	1505.1	WATER TEMP.	N/A						
SUCTION HEAD	PSI	4.00	3.00	0.00	-4.91	130	130	SPEED (RPM)	2,950						
DELIVERY HEAD	PSI	192	174	153	130	130	130	CAPACITY(GPM)	1000						
VELOCITY	mi/s	0.00	0.44	0.87	1.31	1.31	1.31	HEAD (PSI)	150.00						
Gauge @Controller	PSI	DELIVERY GAUGE NO.	25P968 / NUOVA FIMA						
TOTAL HEAD	PSI	188.00	171.00	153.00	134.91	134.91	134.91	DELIVERY PIPE DIA.	150 mm						
TOTAL TDH	M	132	120	108	95	95	95	SUCTION GAUGE NO.	25P966 / NUOVA FIMA						
VOLTS	V	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	12.50	SUCTION PIPE DIA.	200 mm						
AMP	A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	FLOW METER NO.	R3G-25-1327 / Portable Ultrasonic						
Speed @Engine	RPM	3048.0	3028.0	2974.0	2940.0	2940.0	2940.0	OIL METER NO.	Engine panel Box						
Speed @pump	RPM	3048.0	3028.0	2974.0	2940.0	2940.0	2940.0	AMP METER NO.	Engine panel Box						
WATER TEMP.	C°	80.00	80.00	80.00	80.00	80.00	80.00	TACHOMETER NO.	25E631 / FLUKE						
OIL PRESSURE	PSI	75.00	70.00	70.00	70.00	70.00	70.00	IMPELLER DIA.	11.93 INS						
FUEL GAUGE	PSI	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	HYDRO. TEST PRESSURE:	N/A						
POWER	KW	DRIVER DETAIL							
FILTER TEMP (ENGINE)	°C	34.3	36.0	35.1	36	36	36	DRIVER TYPE	CLARKE / JUGHUF31						
BEARING D.E (PUMP)	°C	40.2	33.8	33.0	33.3	33.3	33.3	RATED POWER	175 HP						
BEARING N.D.E (PUMP)	°C	52.1	59.0	61.6	59.2	59.2	59.2	PHASE/ FREQ	N/A V/Hz						
EFFICIENCY	%	SPEED (USE)	2950 RPM						
RESULT CORRECTED TO								SERIAL NUMBER	PE6068T L8030						
FLOW	GPM	0.00	514.09	1075.70	1505.10	1505.10	1505.10	REMARKS							
TOTAL HEAD	PSI	188.00	171.00	153.00	134.91	134.91	134.91	Customer's duty point: 1000 GPM 156 PSI							
Cal Flow @ 2,950 rpm	GPM	0.00	500.85	1,067.02	1,510.22	1,510.22	1,510.22	Characteristics (PSI)							
Cal Pressure @ 2,950 rpm	PSI	175.11	162.30	150.54	135.83	135.83	135.83								
STD FLOW	GPM	0.00	500.00	1,000.00	1,400.00	1,400.00	1,400.00								
STD TOTAL HEAD	PSI	163.00	170.00	156.00	138.00	138.00	138.00								
STD FLOW	GPM	0.00	500.00	1,000.00	1,400.00	1,400.00	1,400.00								
STD TOTAL HEAD	PSI	173.85	160.00	148.20	131.10	131.10	131.10								



PUMP TEST CERTIFICATE
Central Enterprise Co., Ltd.
18/193 Moo 4, Laisawali, Lamulaka
Pathum Thani, 12150

PUMP TYPE : SFP PUMP / TD12F
SUCTION DIA:mm: 125
DELIVERY DIA:mm: 100
NO. OF STAGES : 1

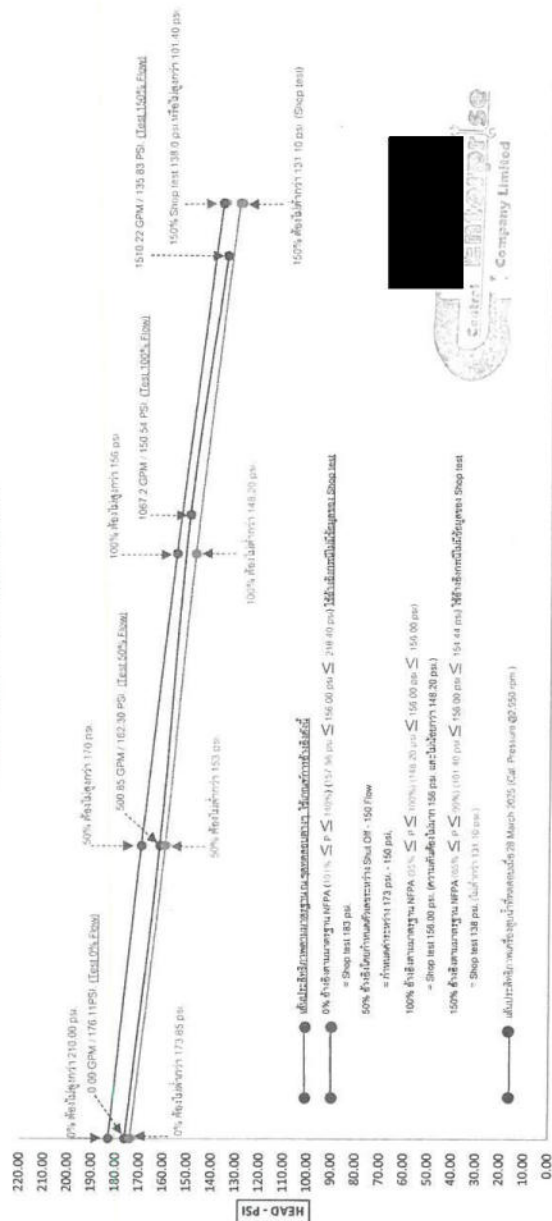
WORK NUMBER :

PUMP SN: USA-01-06-202

Date of Test : March 28, 2025

SHEET NO. : 2 of 2

PERFORMANCE TEST CURVE



0.00 100.00 200.00 300.00 400.00 500.00 600.00 700.00 800.00 900.00 1000.00 1100.00 1200.00 1300.00 1400.00 1500.00 1600.00 1700.00 1800.00

FLOW - USGPM

Inspector :
Date : March 28, 2025

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตรี ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PERFORMANCE TEST

Performance Test Record

% Rated	Flow GPM		Pressure (PSI)			Speed RPM	Net Pressure (PSI) Cal @ 2,950 RPM
	1,000 STD	Measure	Suction	Discharge	Net. Pressure		
0%	0	0.00	4.00	192	188.00	3048.0	176.11
50%	500	514.09	3.00	174	171.00	3028.0	162.30
100%	1000	1075.70	0.00	153	153.00	2974.0	150.54
150%	1500	1505.10	- 4.91	130	134.91	2940.0	135.83

Calculation from Rated capacity of pump 2,950 RPM

% Rated	Flow (GPM)		Pressure (PSI)				Acceptable Pressure Standard	
	Rated Capacity	Measure	Cal. Flow @ 2,950 RPM	Shop Test Cal. @ (Pump curve)	Net Pressure	Cal. @ 2,950 RPM	No. less than 95% (Pump curve)	Characteristics (PSI)
0%	0	0.00	0.00	183	188.00	176.11	173.85	101% ≤ P ≤ 140 % 157.56 ≤ 156 ≤ 218.40
50%	500	514.09	500.85	-	171.00	162.30	-	
100%	1000	1075.70	1067.02	156	153.00	150.54	148.2	95% ≤ P ≤ 100 % 148.2 ≤ 156 ≤ 156
150%	1500	1505.10	1510.22	138	134.91	135.83	131.10	65% ≤ P ≤ 100 % 151.44 ≤ 151.44

SPECIFICATION

CURVE _____ Name plate

NOM. SPEED 2,950 RPM

PUMP TYPE 1,000 GPM

BRANCHES _____

100% RATED PRESSURE 156 PSI.

(140% = 218.40 PSI)

จัดทำรายงานโดย : ทางหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)

18/193 หมู่ 4 ตำบลควนควน อำเภอควนกาฬ จังหวัดสุราษฎร์ธานี 12150, TAX ID : 0533565000339

Tel: 092-282-9838, 088-624-8669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

จากผลการ Performance test และคำนวณจากผลการทดสอบที่ความเร็วรอบพิกัด (Rated Capacity) สรุปผลได้ดังนี้

1. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบพิกัด 0% Churn Pressure

คุณลักษณะ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณได้ไม่น้อยกว่า 101% @ 156 PSI และไม่เกิน 140% @ 156 PSI ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 157.56 PSI และไม่เกินกว่า 218.40 PSI

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 183.0 PSI Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 173.85 PSI.

ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 176.11 PSI.

และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบได้เท่ากับ 0.00 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 0% Churn Pressure

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพ



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

2. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบพิกัด 100% Rated

อัตราการสูบที่ต้องการ 1,000 GPM.

คุณลักษณะ

- ความดันด้านส่งที่คำนวณได้ไม่น้อยกว่า 95% @ 156 PSI และไม่เกิน 100% @ 156 PSI ของความดันที่กำหนด

ผลการคำนวณได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 148.2 PSI และไม่เกินกว่า 156 PSI

ประสิทธิภาพ

- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 156 PSI Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 148.2 PSI.

ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 150.54 PSI.

และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบได้เท่ากับ 1,067.02 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 100% Rated

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์ข้อมูลประสิทธิภาพเครื่องจักร



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

3. ผลการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดันที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่อัตราสูบน้ำปกติ 150% Overload อัตราการสูบน้ำที่ต้องการ 1,500 GPM.
- คุณลักษณะ
- ความดันด้านส่งที่จำนวนต้องไม่น้อยกว่า 65% @ 156 PSI ของความดันที่กำหนด และสูงไม่เกิน 99% @ 156 PSI ของความดันที่กำหนด
- ผลการคำนวณต้องได้ความดันด้านส่งไม่น้อยกว่า 101.40 PSI และไม่เกินกว่า 154.44 PSI
- ประสิทธิภาพ
- ความดันที่ออกแบบด้านส่งต้องลดลงไม่เกิน 5% จากความดันที่ได้รับการออกแบบไว้ครั้งแรก (95% @ 138.0 PSI. Shop test) หรือลดลงได้ไม่เกิน 131.10 PSI.
- ความดันที่คำนวณได้จากผลการทดสอบเท่ากับ 135.83 PSI.
- และประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราการสูบน้ำได้เท่ากับ 1,510.83 GPM.

สรุปผลการทดสอบที่ 150% Overload

- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับคุณลักษณะตามมาตรฐาน NFPA 20 เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☒ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
- ☐ ความดันเมื่อเทียบกับประสิทธิภาพผลการทดสอบตาม Shop test เป็นความดันที่ลดลงเท่ากับ %
- ☐ อัตราการไหลและแรงดันของปั๊มไม่เพียงพอต่อการใช้งาน / ไม่มีความน่าเชื่อถือสำหรับใช้งานดับเพลิง
- ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์หาข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก้คัง - บางจากสุราษฎร์ธานี

สรุปผลการทดสอบสมรรถนะเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ต่อ)

4. ผลการทดสอบด้านไกลสุดอัตราการสูบน้ำต้องไม่น้อยกว่า 250 GPM. ที่ 65 PSI.
- ผลการทดสอบด้านไกลสุดเปิดหัวจ่ายน้ำขนาด 2.5 นิ้ว วัดอัตราการไหลได้ที่ 556.78 GPM. ได้แรงดันที่หัวจ่าย 79 PSI.
- สรุปผลการทดสอบ
- ☒ ผลการทดสอบด้านไกลสุดอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามข้อกำหนด
 - ☐ อัตราการสูบน้ำที่ได้ค่าที่ได้เท่ากับ GPM @ 65 PSI. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด %
 - ☐ ความดันที่ได้เท่ากับ PSI @ GPM. ต่ำกว่าเกณฑ์ที่กำหนด %
 - ☐ อัตราการสูบน้ำและค่าความดันที่ได้ต่ำกว่าเกณฑ์ที่ยอมรับได้ตามมาตรฐานทั้งหมด
 - ☐ ไม่มีข้อมูลเครื่องจักร หรือ Shop test สำหรับวิเคราะห์หาข้อมูลประสิทธิภาพของเครื่องจักร

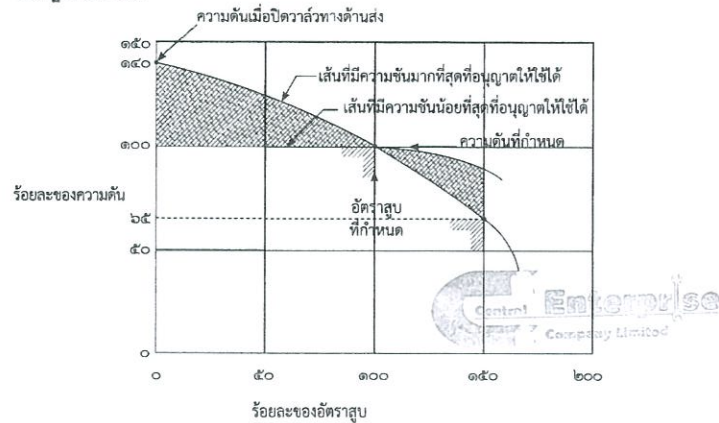


DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20

มาตรฐาน NFPA 20 กำหนดคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงดังนี้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องส่งน้ำที่อัตราการไหลที่กำหนด (Rated Capacity) ที่ความดันที่กำหนด (Rated Pressure) ที่อัตราการส่งน้ำร้อยละ ๑๕๐ ของอัตราการไหลที่กำหนด ความดันด้านส่งจะต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๕ ของความดันที่กำหนด และที่อัตราการส่งน้ำเท่ากับศูนย์ (No Flow) จะต้องมีความดันด้านส่งไม่น้อยกว่าร้อยละ ๑๕๐ ของความดันที่กำหนด ภาพที่ ๒๗ แสดงตัวอย่างกราฟความดันและอัตราการไหลของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20



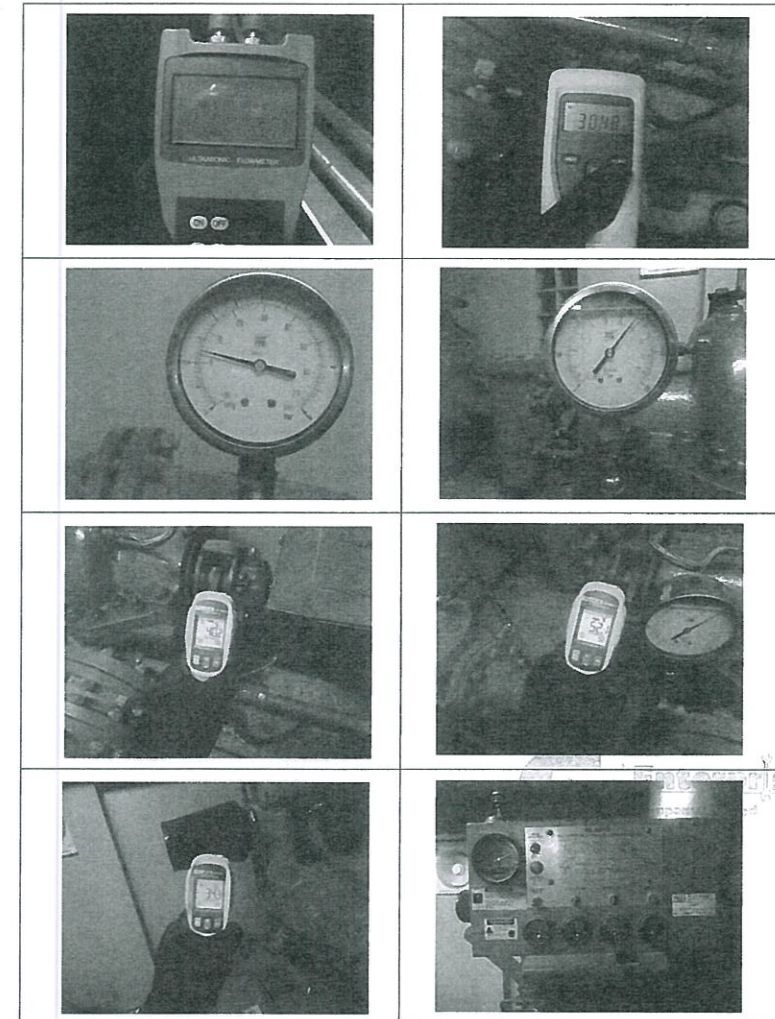
คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามข้อกำหนดของมาตรฐาน NFPA 20

จากภาพที่ ๒๗ แกนตั้งของกราฟแสดงความดันในหน่วยร้อยละของความดันที่กำหนด แกนนอนแสดงอัตราการส่งน้ำในหน่วยร้อยละของอัตราสูบที่กำหนด เส้นกราฟความดันและอัตราการสูบที่อยู่ภายในพื้นที่แรเงา สามารถใช้เป็นเครื่องสูบน้ำดับเพลิงได้ตามมาตรฐาน NFPA 20

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

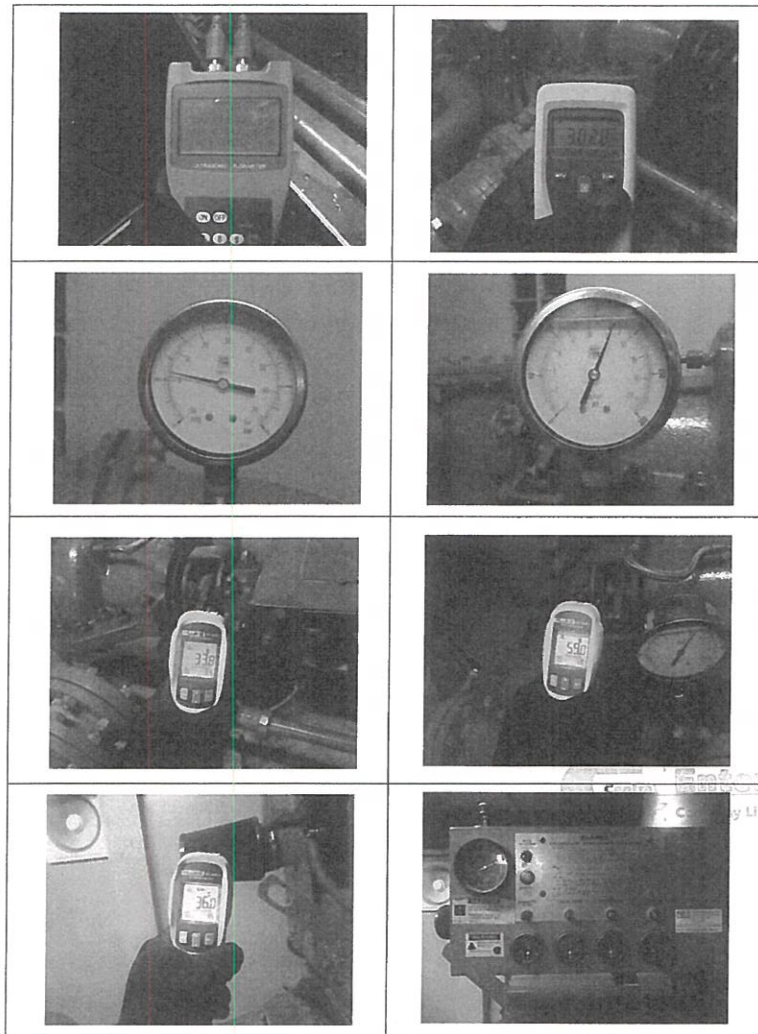
PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 0% CHURN PRESSURE



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 50%



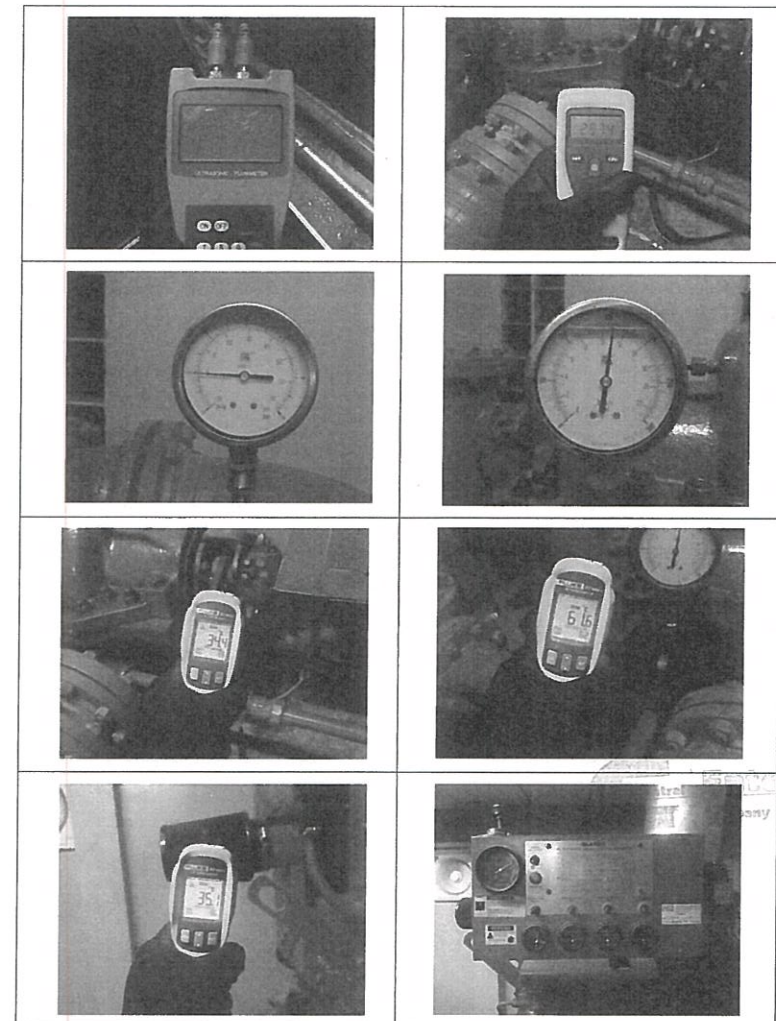
จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลคาสวาย อำเภอคำชะอี จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9638, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 100%



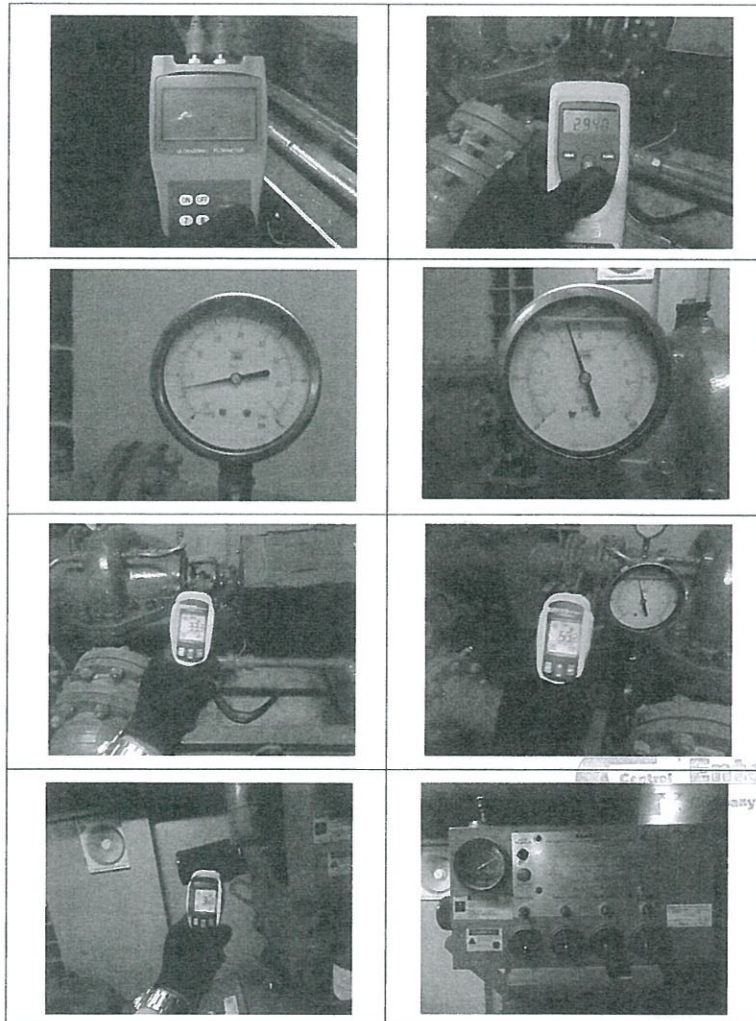
จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลคาสวาย อำเภอคำชะอี จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9638, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

PHOTO ATTACHED TO THE PERFORMANCE TEST AT 150%



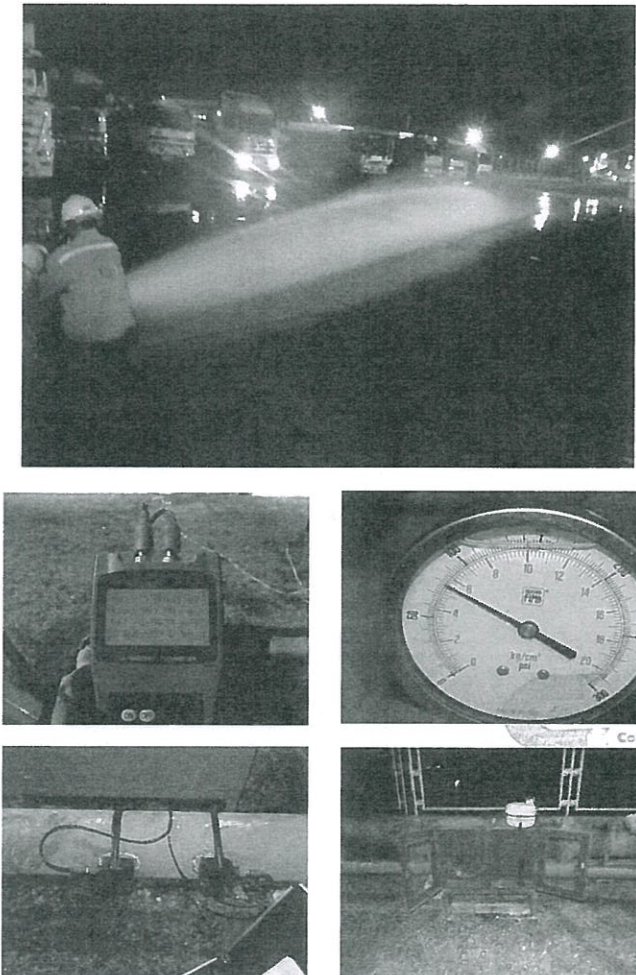
จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดวาย อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดปทุมธานี 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบด้าน ไกลสุดของระบบ



จัดทำรายงานโดย : ห้างหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลตลาดวาย อำเภอท่าฉัตรไชย จังหวัดปทุมธานี 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



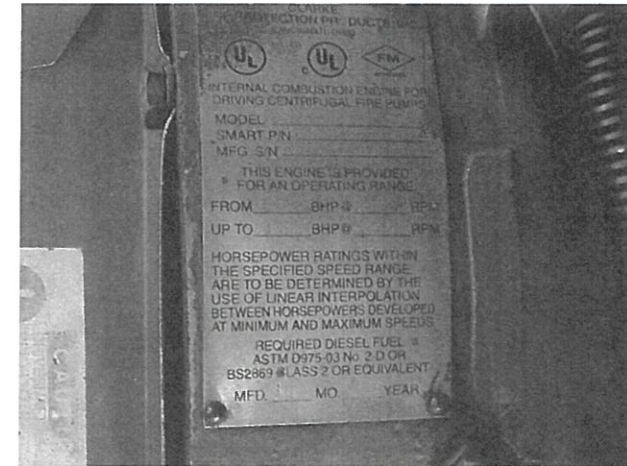
จัดทำรายงานโดย : ฝ่ายหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลคตสวาย อำเภอท่าอุเทน จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



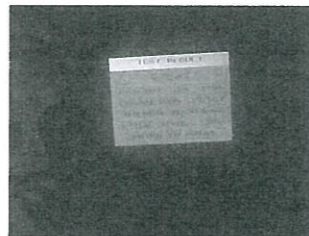
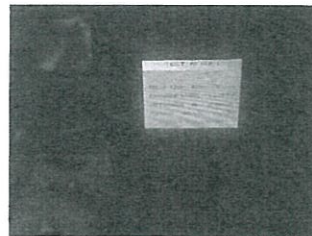
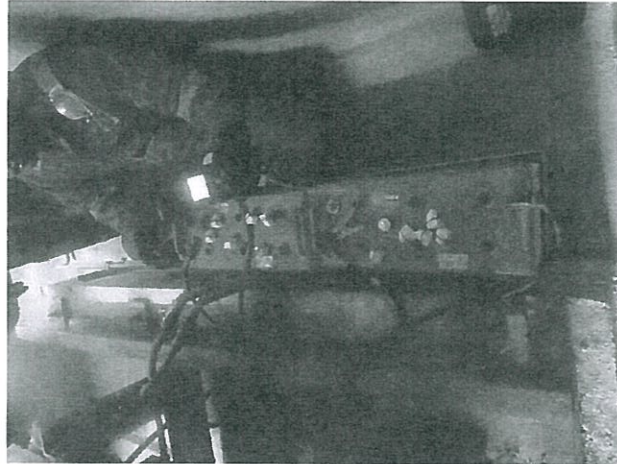
จัดทำรายงานโดย : ฝ่ายหุ้นส่วนจำกัด เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ (สำนักงานใหญ่)
18/193 หมู่ 4 ตำบลคตสวาย อำเภอท่าอุเทน จังหวัดบึงกาฬ 12150 , TAX ID : 0533565000339
Tel: 092-282-9838, 088-624-6669, E-Mail: centralenterprise.sale@gmail.com



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

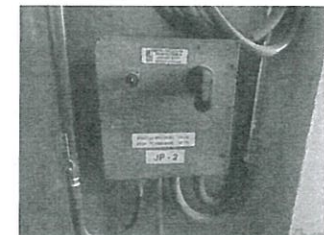
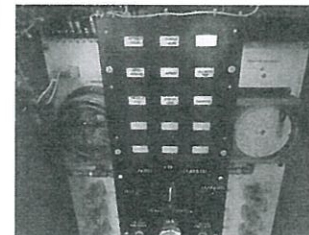
รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

รูปภาพประกอบการทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอ็กซ์ มาเก็ดคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

MEASUREMENT EQUIPMENT



Central Enterprise
Company Limited

1. DISCHARGE PRESSURE GAUGE 0 - 300 PSI.
2. SUCTION PRESSURE GAUGE -30inHg - 0 - 70 PSI.
3. ULTRASONIC FLOW METER
4. DIGITAL TACHOMETER
5. INFRARED THERMOMETER
6. DIGITAL MULTIMETER / DIGITAL CLAMP METER



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเอ็กซ์ มาเก็ดคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
534/4 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-1006-24 FAX: 0-2719-4984



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25P908
Page: 1 of 2

Equipment: Pressure Gauge
Manufacturer: Nuovi Fima
Model: -
Serial No.: 09618 05/2023
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full,
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: Used Item
Received Date: 06 March 2025
Calibration Date: 11 March 2025

Reference: 2503-0213WN Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO., LTD.

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

18/193 Moo 4, Latsawai, Lamliukka, Pathumthani 12150
Thailand

Atmospheric Pressure: 1010 mbar

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments
Standard according to calibration procedure CP-P04, using "DHD-R 6-1 : Calibration of Pressure Gauges " as
a guideline.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	300PSIXP21	157397	24P3075	09 Sep 2025

2. This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4. Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.14503774 psi

5. This instrument was used clean air as pressure media.

6. This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008

Calibrated by: Suksan Khaniaw
Issue Date: 14 March 2025

Approved Signatory: [Signature]
[Pholinee Prinsapal]
[Sura Sawannasri]
[Atapol Panurath]

Central Enterprise
Company Limited



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



Cert.No.: 25P956
Page: 2 of 2

Result of calibration: Without adjustment

Range: 0 psi to 300 psi

Function: Pressure Measurement

Scale Interval: 2 psi (The Second Estimate)

Increasing Pressure

Applied Pressure (psi)	0.0	59.1	119.8	179.4	239.8	299.8
UUC* Indication (psi)	0	60	120	180	240	300
Error (psi)	0.0	0.9	0.4	0.6	0.4	0.2

Decreasing Pressure

Applied Pressure (psi)	299.8	239.3	179.1	119.1	58.9	0.0
UUC* Indication (psi)	300	240	180	120	60	0
Error (psi)	0.2	0.7	0.9	0.9	1.1	0.0

The uncertainty of measurement was ± 1.2 psi

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

-000-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANI UANG, SUANI UANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3009-341 FAX: 0-2719-9181



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25P956
Page: 1 of 2

Equipment: Compound Gauge

Manufacturer: Nuova Fime

Model: -

Serial No.: -

ID No.: 2403-0280-3

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 06 March 2025

Calibration Date: 11 March 2025

Reference: 2503-0213WN

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 15) %

Atmospheric Pressure: 1009 mbar

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

18/193 Moo 4, Latsawa, Lamkukka, Pathumthani 12150

Thailand

Procedure used: The calibration was conducted by direct comparison method against Pressure Measuring Instruments Standard according to calibration procedure CP-P05, using "DKD-R 8-1: Calibration of Pressure Gauges" as a guidelines.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards Instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Digital Pressure Gauge	30PSXP21	150262	24P3074	09 Sep 2025

2.This instrument was installed in vertical orientation and center of the dial was used as the reference level.

3.This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

4.Scale and conversion factor is 1 kPa = 0.2953 inHg

5.This instrument was used clean air as pressure media.

6.This result of calibration was calibrated while opening the plug to vent the atmospheric pressure.

7.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

8.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Calibrated by: Sukzan Khakkaew
Issue Date: 14 March 2025

Approved Signatory: [Signature]
[] Phalinee Prachapal
[] Sun Suwanasri
[x] Atsapol Panurach



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



Cert.No.: 25P658
Page: 2 of 2

Result of calibration: Without adjustment

Function: Vacuum Pressure Measurement

Increasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	0.00	-5.44	-11.02	-16.81	-22.89	-24.75
UUC* Indication (inHg)	0.0	-6.0	-12.0	-18.0	-24.0	-26.0
Error (inHg)	0.00	-0.56	-0.98	-1.19	-1.11	-1.25

Decreasing Pressure

Applied Pressure (inHg)	-24.75	-22.85	-16.77	-11.02	-5.32	0.00
UUC* Indication (inHg)	-26.0	-24.0	-18.0	-12.0	-6.0	0.0
Error (inHg)	-1.25	-1.15	-1.23	-0.98	-0.68	0.00

The uncertainty of measurement was ± 0.47 inHg

* UUC = Unit Under Calibration

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

-00-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



M 4 Lumbhika Rd T Lumbhika A Lumbhika 201
Pathumthani 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405

CALIBRATION CERTIFICATE

Company: บริษัท เซ็นทรัล เอ็นเตอร์ไพรส์ จำกัด
18/193 หมู่ 4 ตำบลลาดสวาย อำเภอลำลูกกา
จังหวัดปทุมธานี 12150

Certificate No.: RJG-25-1327
Date of Calibration: 4/2/2025
Type of Service: Comparison

Meter Type

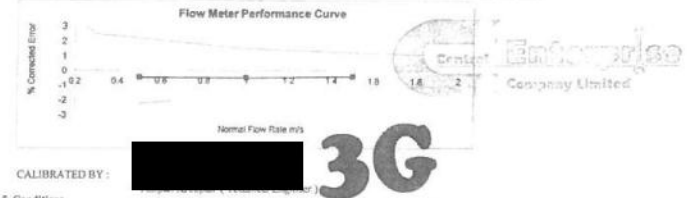
Meter Type:	Portable Ultrasonic flowmeter	Maximum Error:	$\pm 1\%$
Model:	Accusonic 500 Series	Repeatability:	$\pm 0.5\%$
Serial No.	9M501231	Fluid Type:	Liquids

Reference Instrument

Meter Type:	Portable Ultrasonic flowmeter	Maximum Error:	$\pm 0.2\%$
Model:	Accusonic 500 Series	Repeatability:	$\pm 0.2\%$
Serial No.	8099028811	Fluid Type:	Tapping Water

Result of Calibration

Flow Rate	Reference Reading	Meter Reading	M.F.	%Error	%Repeatability
	MSl	MSl			
Normal flow 1	42.125	42.323	0.995322	-0.46%	0.14%
Normal flow 2	66.738	67.072	0.995020	-0.48%	0.21%
Normal flow 3	90.847	91.219	0.995022	-0.40%	0.24%
Summary	L-factor = 1.00				



Reference & Conditions

- The reference flow meter is ACCUSONIC Ultrasonic Flow meter, Accusonic 500 series, S.N. 8099028811 with Calibration Certificate No. L202403319-0001. It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.5\%$ in Miracle International Technology Company Limited.
- The results of unit under calibration was found value as shown on date and place of calibration only which is valid exclusively for calibrated meter as mention in certificate.
- Copyright of this certificate is owned by the issuing online test by 3G ENGINEERING CO., LTD. and may not be reproduced except prior written of the issuing laboratory.

3G ENGINEERING CO., LTD. 201 M 4 Lumbhika Rd T Lumbhika A Lumbhika Pathumthani 12150 Tel: 02-9871404 Fax: 02-9871405



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

Performance/Acceptance Test Procedure Flow Test

Performance test shall be tested by the reference flow meter is ACCUSONIC ultrasonic Flow meter, Accusonic 500 series. S/N. 80900288H with Calibration Certificate No. L202403339-0001 It has been STD. calibrated to an accuracy of $\pm 0.5\%$ Miracle International Technology Company Limited

Pump shall meet flow rate and pressure (any) and shall demonstrate steady state accuracy at flow rate and discharge pressure between two consecutive capacity tests.

Procedures of testing

1. Key in the instrument engineering parameter.
2. Verify the 6 points flow reading by uses real process before and after zero adjust.
3. Record volume flow rate in calibration report.
4. Check status error or trouble shoot.
5. Ensure that the instrument in back to normal operation,

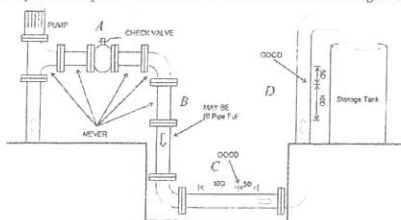
Meter Under Test

Model Portable Ultrasonic Flowmeter / Accusonic 500 Series
Serial No. 9M501231

Project Reference.	Test Date	4/3/2025
Pipe Outer Diameter	Ref Check list	Pipe Wall Thickness
Pipe Material	Ref Check list	Ref Check list
Liner Material	Ref Check list	Liner Thickness
Fluid Type	Ref Check list	Transducer Type
Transducer Mounting	Ref Check list	Ref Check list
Signal M90	Ref Check list	Transducer Spacing
		Q ₀
		%TOM=

Measurement Site Selection

Examples of acceptable measurement sites are illustrated on the figure below.



Site Selection
Point A
Point B
Point C
Point D
Point E
Point F
Point G
Point H
Straight Pipe
Length
1. Good
>10 DN .SDN
2. Fair
>5 DN 3DN



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

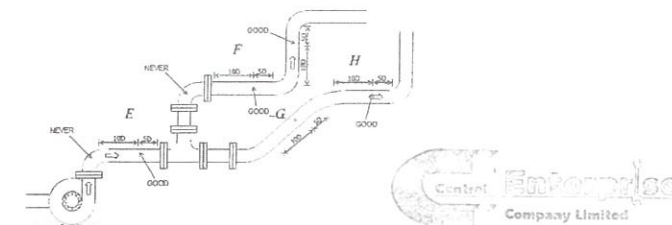
EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327



When selecting a measurement site, it is important to select an area where the fluid flow profile is fully developed to guarantee a highly accurate measurement. Use the following guidelines to select a proper installation site: Choose a section of pipe that is always full of liquid, such as a vertical pipe with flow in the upward direction or a full horizontal pipe.

The site should have a straight pipe run length equal to at least 10 pipe diameters upstream and 5 pipe diameters downstream from any throttling valves or other flow disturbance producing elements, such as pipe reducers, elbows, tees, etc.

Ensure that the pipe surface temperature at the measuring point is within the transducer temperature limits. Consider the inside condition of the pipe carefully. If possible, select a section of pipe where the inside is free of excessive corrosion or scaling.

Transducer Installation

1. Installing the Transducers
Before installing the transducers, clean the pipe surface where the transducers are to be mounted. Remove any rust, scale or loose paint and make a smooth surface. Apply a wide band of sonic coupling compound down the center of the face of each transducer as well as on the pipe surface, and then attach the transducers to the pipe with the straps provided and tighten them securely.

Note:

The two transducers should be mounted at the pipe's centerline on horizontal pipes.
Make sure that the transducer mounting direction is parallel with the flow.
During the installation, there should be no air bubbles or particles between the transducer and the pipe wall. On horizontal pipes, the transducers should be mounted in the 3 o'clock and 9 o'clock positions of the pipe section in order to avoid any air bubbles inside the top portion of the pipe. (Refer to Transducer Mounting). If the transducers cannot be mounted horizontally symmetrically due to limitation of the local installation conditions, it may be necessary to mount the transducers at a location where there is a guaranteed full pipe condition (the pipe is always full of liquid).



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

*) or cast iron pipes. The N method is an uncommonly used method as well as is the W method. They are used on smaller diameter pipes (below DN50mm, 2").

1.2. Transducer Mounting Inspection

Check to see if the transducer is installed properly and if there is an accurate and strong enough ultrasonic signal to ensure proper operation and high reliability of the transducer. It can be confirmed by checking the detected signal strength, total transit time, delta time as well as transit time ratio. These checks are explained below. The "mounting" condition directly influences the flow value accuracy and system reliability. In most instances, apply a wide bead of sonic coupling compound lengthwise on the face of the transducer

1.3. Signal Strength

Signal strength (displayed in menu 90) indicates a detected strength of the signal both from upstream and downstream directions. The relevant signal strength is indicated by numbers from 00.0-99.9. 00.0 represents no signal detected while 99.9 represent maximum signal strength. Normally, the stronger the signal strength detected, the better the measurement. Adjust the transducer spacing to the best position and check to ensure that enough sonic coupling compound is applied during installation in order to obtain the maximum signal strength. This is essentially fine tuning the calculated spacing shown in menu 25 (transducer spacing). It may be slightly different. System normal operation requires signal strength over 60.0, which is detected from both upstream and downstream directions. If the signal strength detected is too low, the transducer installation position and the transducer mounting spacing should be re-adjusted and the pipe should be re-inspected. If necessary, change the mounting to the Z method (Z has the highest signal strength).

1.4. Signal Quality (Q value)

Q value is short for Signal Quality (displayed in menu 90). It indicates the level of the signal detected. Q value is indicated by numbers from 00-99. 00 represents the minimum signal detected while 99 represent the maximum. The transducer position may be adjusted and enough coupling used to get the signal quality detected as strong as possible

1.5. Total Time and Delta Time

"Total Time and Delta Time" are displayed in menu 93. The measurement calculations in the flow meter are based upon these two parameters. Therefore, when "Delta Time" fluctuates widely, the flow and velocities fluctuate accordingly. This means that the signal quality detected is too poor. It may be the resulted of poor pipe-installation conditions, inadequate transducer installation or incorrect parameter input.

Generally, "Delta Time" fluctuation should be less than 20%. Only when the pipe diameter is too small or velocity is too low can the fluctuation be wider.

1.6. Transit Time Ratio

Transit Time Ratio indicates if the transducer mounting spacing is accurate. The normal transit time ratio should be 100.3 if the installation is proper. Check it menu 91.



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูเอลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.
3G Engineering Co., Ltd.

www.3gengineering.com

Document no. Pro-3G-25-1327

Result of Test

Test Report	Ref. attached file no.	Test Report No. R3G-25-1327
Meter Reference	Ref. attached file no.	Calibration Certificate No. L202403339-0001
Function Check List	Ref. attached file no.	Check List No. R3G-25-1327
Graph Record	Ref. attached file no.	

Remark:

- Flow meter was operated at very low velocities the fluid will cause a shift in the zero point while test , general requirement for liquid application system Flow rate. Must be sufficient to keep gas content in solution by normal system flow rate more than 0.2 m/s.
 - Turn down ratio 0.2-30 m/s
 - The factory defined zero points is valid for water if consistency of the actual medium is different from water, a static zero point adjustment can be done
 - The flow meter variation shall not exceed plus or minus percent of the rated capacity.
- Individual test run period is 10 minutes



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเกิ้ลคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
5344 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10350
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9484



Certificate of Calibration

Certificate No.: 256631
Page: 1 of 2

Equipment: Digital Tachometer
Manufacturer: Fluke
Model: 931
Serial No.: 6077108
ID No.: -

This certificate may not be reproduced other than in full
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Condition As-Received: Used Item
Received Date: 21 February 2025
Calibration Date: 24 February 2025

Reference: 2502-0706WN
Ambient Temperature: (23 ± 2) °C
Relative Humidity: (50 ± 10) %

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

10/193 Moo 4, Latatwot, Lamukha, Patumthani 12150
Thailand

Procedures used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E20 by direct measurement with frequency standard.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Synthesized Function Generator	FG110	27XW0013A	EF-0003-25	13 Jan 2026

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through-

-National Institute of Metrology Thailand (NIMT)

Calibrated by: Nivat Nisa
Issue Date: 24 February 2025

Approved Signatory: [Signature]
[Signature]
[Signature]
[Signature]



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลั่งน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเกิ้ลคิง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALLIBRATION CERTIFICATE



Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment
Function: r/min Measurement
Range: 99,999 r/min

Cert. No.: 256631
Page: 2 of 2

Standard Value	Required UUC* Reading	Actual UUC* Reading	Error	Uncertainty
(Hz)	(r/min)	(r/min)	(r/min)	(± r/min)
16.666667	1000	1000	0	1.2
25.000000	1500	1500	0	1.2
29.166667	1750	1750	0	1.2
35.000000	2100	2100	0	1.2
41.666667	2500	2500	0	1.2
50.000000	3000	3000	0	1.2

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration

Remark: Display unit only not include effect of sensor.

-00-



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเซลล์ มาเก้ตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
3544 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9434



Certificate of Calibration

Certificate No.: 25IR46
Page: 1 of 2

Equipment: Infrared Thermometer

Manufacturer: Fluke

Model: 62 MAX+

Serial No.: 60731016WS

ID No.: -

Condition As-Received: Used item

Received Date: 21 February 2025

Calibration Date: 24 February 2025

to 25 February 2025

Reference: 2502-0706WN

Ambient Temperature: (25 ± 3) °C

Relative Humidity: (50 ± 20) %

This certificate may not be reproduced other than in full,
except with the prior written approval of the head of
Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services.

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

18/193 Moo 4, Latsewai, Lamikha, Patthumthani 12150
Thailand

Procedure used: The calibration were conducted using in-house calibration procedure CP-T16 according to comparison with
Multi-Channel Thermometer Readout connected with Secondary PRT and Resistance Temperature Detector
to measured temperature from Blackbody furnace. The temperature scale used was based on ITS-90.

Condition of this result of calibration

1. Reference standards Instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Channel Thermometer Readout	1029-R	A57941	241798	30 Jul 2025
2) Industrial Platinum Resistance Thermometers	5627A	965789	241798	30 Jul 2025
3) Resistance Temperature Detector	PT100	12016-1	241798	30 Jul 2025

2. This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3. The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

4. This Certificate is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NSQ-ONSC Accredited No. Calibration 0006

Calibrated by: Setaporn Mukamdee
Issue Date: 26 February 2025

Approved Signatory:

[] Pholinee Protpapal
[x] Chatchawan Khunpluek
[] Nuntawat Khamchai



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลเซลล์ มาเก้ตติง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
3544 PATTANAKARN ROAD SOI 18, SUANLUANG, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL. 0-2717-3000-24 FAX. 0-2719-9434



Certificate of Calibration

Cert. No.: 25IR46
Page: 2 of 2

Result of Calibration: Without Adjustment
Function: Temperature measurement.
UUC* Emissivity Setting: 1.00

Blackbody Temperature (°C)	Corrected Std. Temperature (°C)	UUC* Reading (°C)	Error** (°C)	Uncertainty of Measurement (± °C)
99.9958	99.6972	98.1	-1.5972	2.0
200.0242	199.3963	195.7	-3.6963	2.0
399.9658	398.6471	391.1	-7.5471	3.0

Note:

- The emissivity of variable temperature blackbody furnace is 0.995.
- Diameter of blackbody furnace is 65 mm without the use of an aperture and distance between target and the UUC is about 300 mm.
- Wavelength of the infrared thermometer calibrated is 8 µm to 14 µm, calculated effective wavelength is 10.16 µm.
- UUC* : Unit Under Calibration
- Error** = UUC reading - Corrected Std. Temperature (the expected UUC radiance temperature reading after the blackbody temperature was corrected)

The reported uncertainty of measurement was based on standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95%.


-080-





DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
13144 PATTAKARON ROAD SOI 11, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9684

Certificate of Calibration

Certificate No.: 25E030
Page: 1 of 2

Equipment: AC/DC Clamp Meter

Manufacturer: TOTAL

Model: TMT4100051

Serial No.: H12D-F174690

ID No.: -

Condition As-Received: Used Item

Received Date: 21 February 2025

Calibration Date: 24 February 2025

Reference: 2502-0706WN

Ambient Temperature: (23 ± 2) °C

Relative Humidity: (50 ± 10) %

This certificate may not be reproduced either than in full, except with the prior written approval of the head of Corporate Services 3: Equipment Calibration and Testing Services

Submitted by: CENTRAL ENTERPRISE CO.,LTD.

18/193 Moo 4, Latsavai, Lamukha, Pathumthani 12150 Thailand

Procedure used: Calibration were conducted using calibration procedure No. CP-E34 by direct measurement with AC current standard and turn coil.

Condition of this result of calibration

1.Reference standards instruments:

Instrument	Model	Serial No.	Certificate No.	Due Date
1) Multi-Product Calibrator	5500A	6315011	24E1707	27 May 2025


2.This result of calibration was made on requested at the point specified by customer.

3.Test Equipments 50 Turn Current Coil Model 5500A/Coil SN C50TU

4.The certificate is valid only to the item calibrated on date and place of calibration.

5.This Certification is traceable to the International System of Unit maintained through:-

-Technology Promotion Association (Thailand-Japan), NISC-ONSC Accredited No. Calibration 0008



Approved Signatory: [Signature]

[] Phalinee Pichaporn

[x] Nuntawat Khemchai

[] Pongtong Boonyaporn


Calibrated by: Nival Nitas

Issue Date: 24 February 2025



DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลล์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

EQUIPMENT: CALIBRATION CERTIFICATE



TECHNOLOGY PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND-JAPAN)
CORPORATE SERVICES 3: EQUIPMENT CALIBRATION AND TESTING SERVICES
13144 PATTAKARON ROAD SOI 11, SUANLUANG, BANGKOK 10250
TEL: 0-2717-3000-24 FAX: 0-2719-9684

Certificate of Calibration

Certificate No.: 25E030
Page: 2 of 2

Result of calibration:- (*) Without adjustment () After adjustment


Function: AC current measurement

Standard Value	UUC* Reading	Error	Uncertainty
(A)	(A)	(A)	(± A)
60.000	60.2	0.2	0.93
540.00	543.8	3.8	6.2

Range: 600 A @ 50 Hz

The reported uncertainty of measurement was based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k = 2$, providing a level of confidence of approximately 95 %

UUC* = Unit Under Calibration.



Approved Signatory: [Signature]

[] Phalinee Pichaporn

[x] Nuntawat Khemchai

[] Pongtong Boonyaporn

Calibrated by: Nival Nitas

Issue Date: 24 February 2025

DIESEL FIRE PUMP ANNUAL INSPECTION - No.2 (2025)

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี

DFP - 2

ANNUAL INSPECTION

CHECK LIST REPORT 2025

28 March 2025

คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง - บางจากสุราษฎร์ธานี



DFP: CHECK LIST
CONTROL PANAL

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สตาร์ ฟูลส์ มาเก็ตติ้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	12 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-X	Frequency:	50 Hz.
		Part:	
		S/N:	103273

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
	Exercise isolating switch & circuit breaker	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Panal Box	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery Charger # 1	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	ชาร์จน้ำมัน BATT#1
	Current:.....Charge at 2.0 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 12.0 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Battery Charger # 2	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	ชาร์จน้ำมัน BATT#2
	Current:.....Charge at 0.5 A.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Voltage:.....Volt at 12.5 V.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Visually check for Wiring	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Electrical Equipment	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Visually check for Terminal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Swich / Transducer	Check/Measure	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Pressure Start.....at 70 psi.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	Presure Stop.....150 psi / Manual stop.....	Test/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect	
	LAMP TEST			
	Auto No	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Low Oil Pressure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	High Water Temp.	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Failure To Start	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Overspeed	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Charger Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 1 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Battery # 2 Failure	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Volt Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Amp Meter.....	Check/Record	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Alarm Bell / Buzzer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Auto	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Automatic Test	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	
	Selector Manual # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ พูลเอดส์ มาเก๊าตั้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Controller:	MASTER DIESEL FIRE PUMP	Voltage:	12 VDC.
Catalogue:	TYPE : DCFRA-X	Frequency:	50 Hz
		Part:	
		SN:	103273

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Battery Swich # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Battery Swich # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Emergency Start # 1	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Emergency Start # 2	Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Cable Battery	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Battery terminals free from corrosion	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Electrolyte level in batteries normal	Check	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
ENGINE PANAL BOX				
Amp. Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Water Temp. Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect		
Oil Pressure Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete		
Tachometer	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect		
Hour Meter	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Complete <input type="checkbox"/> Incomplete	00048-1/10 Hours	
Selector Swich Manual / Auto	Check/Test	<input checked="" type="checkbox"/> Correct <input type="checkbox"/> Incorrect		

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:

Date:28 March 2025

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM Adhoc SRT
Address:	คลังน้ำมันร่วม สดาร์ พูลเอดส์ มาเก๊าตั้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:	
		Facsimile:	
Pumps:	SPP Pump	Capacity:	1000 GPM.
Type:	TD 12 F	TDH:	156 PSI.
		Speed:	2950 rpm.
		S/N:	USA-01-06-202

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
สภาพตัวเรือนปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบความเสียหายของเพลาลูกเบี้ยว (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
รอยรั่วรอบท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบข้อต่อส่งกำลังของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ระดับน้ำในบ่อเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ประตูน้ำด้านดูด-ส่งและ by-pass เบ็ดเต็มที่ (Suction/Discharge/by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง				
ประตูน้ำด้านดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ประตูน้ำด้านจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
อุปกรณ์วัดประสิทธิภาพปั๊ม (Flow Meter)	ตรวจสอบ	<input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A	
เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ท่อและอุปกรณ์สัญญาณไฮดรอลิก (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ตำแหน่งของ ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)				
เกจวัดแรงดันอ่านได้ปกติ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจวัด	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
ตรวจสอบความร้อนที่ลูกปืน ส่วนเครื่องสูบน้ำและห้องซีลกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจและเครื่องมือต่างๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
ตรวจสอบรอยรั่วของเพลาลูกเบี้ยว (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
วาล์วระบายแรงดัน/วาล์วระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงาน ถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์		
แรงดันด้านดูด (Suction Pressure).....0.0 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
แรงดันด้านส่ง (Discharge Pressure).....153 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		
แรงดันด้านส่งที่จุด shut off.....192 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง		



Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT		
Address:	ถลิ่งน้ำมีเขื่อน สทาร์ ฟู้ดส์ มาเก็ตติ้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี 0.เมือง จ สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Pumps:	SPP Pump	Capacity:	1000 GPM.	Speed:	2950 rpm.
Type:	TD 12 F	TDH:	156 PSI.	S/N:	USA-01-06-202
Part	Check Lists	Activity	Result		Record

INSPECTOR RECORDING :

Inspector:.....วริทธิ์ธร ภูยาฟ้า.....

Date:.....28 March 2025



DFP: ENGINE CHECK LIST

Customer:	New Star International Co., Ltd.	Contact:	TPM. Adhoc SRT		
Address:	คลังน้ำมัน สตาร์ พูเอสต์ มาเก๊าตั้ง-บางจากสุราษฎร์ธานี อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี	Phone:			
		Facsimile:			
Engine:	CLARKE	Model:	JU6H-UF 34	Speed:	3000 rpm.
Type:		HP:	175	S/N:	PE6068T 61 80 30
Part	Check Lists	Activity	Result		Record
	สภาพตัวเรือนเครื่องยนต์ (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	สภาพท่อยางข้อต่อ (Flexible Hose Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	สภาพท่อน้ำมันและข้อต่อ (Fuel Tube Connectors)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	สภาพท่อไอเสีย (Exhaust pipe)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจรอยรั่วซึมของเหลว (Lubricant leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำมันเครื่องในอ่างน้ำมันปัด (level Oil in pan)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ระดับน้ำระบายความร้อนปัด (Water level for cooling normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	<u>อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง และอยู่ในสภาพสมบูรณ์</u>				
	ชุดสตาร์ทมือ (Emergency Start)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	กล่องเครื่องวัดต่าง ๆ (Engine panel)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	สภาพแบตเตอรี่ (Battery)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Batt-1: (Replace)-Healthy 49% 670A, IR=3.69m/Ohm 13.07V / Batt-2: (Rplace)-Healthy 1% 115A, IR=20.89m/Ohm. 13.10V
	ระดับน้ำกรดในแบตเตอรี่ปกติ (Electrolyte level in Battery normal)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ขั้วแบตเตอรี่ สายแบตเตอรี่ไม่เกิดการกัดกร่อนพอง (Battery terminal free from corrosion)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำมันดีเซลในถังอยู่ระดับ 3/4 ของปริมาณถังหมด ถังวัด	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำมัน และวาล์วเปิดปิดทำงานปกติ (Fuel level in tank)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	สังเกตกลิ่นน้ำมันเชื้อเพลิง และสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel quality)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	<u>ไส้กรอง และสารหล่อลื่นต่าง ๆ (Filter and Lubricant)</u>				
	กรองน้ำมันเครื่อง (Oil Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	Company Limited
	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง (Fuel Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	กรองอากาศ (Air Filter)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	น้ำมันเครื่อง (Lubricant)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	น้ำหล่อเย็น (Coolant System)	ตรวจสอบ/เปลี่ยน	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	สายพานเครื่อง (Belt,Ribbed)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์	<input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	

Customer:	New Star International Co., Ltd.		Contact:	TPM. Adhoc SRT	
Address:	คลองน้ำเย็นร่วม สดาร์ ฟูเอสต์ มาเก๊า มณฑลฮกเกี้ยน		Phone:		
	อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี		Facsimile:		
Engine:	CLARKE	Model:	JU6H-UF 34	Speed:	3000 rpm.
Type:		HP:	175	S/N:	PE6058T 61 80 30

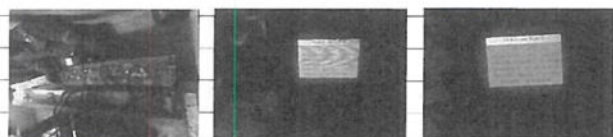
Part	Check Lists	Activity	Result	Record
	เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun Checking)			
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการไหลเวียนของน้ำระบายความร้อน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	สังเกตเครื่องวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง วัดรอบ วัดอุณหภูมิ น้ำมัน ทิ้งเวลาเปิดเครื่องเย็นที่ทำงาน	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Oil pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดอุณหภูมิ น้ำมันเครื่อง (Water Temperature gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดความเร็วรอบเครื่องยนต์ (Tachometer gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน และกระแสไฟ (Amp. Volt meter gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดชั่วโมงการทำงาน (Hour meter)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	00048-1/10 Hours
	สวิตช์เลือกโหมด และโหมด (Selectore Switch)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	

INSPECTOR RECORDING :

1. ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ใหม่ทั้ง 2 ชุด จากการวัดค่า CCA ของแบตเตอรี่อยู่ในสถานะต้องเปลี่ยนใหม่

*** จากการใช้เครื่องมือวัดค่า CCA พบว่าค่า Internal R เริ่มมีค่าสูง สถานะแจ้ง Replace ถึงแม้ปัจจุบันยังใช้งานได้แต่มีความเสี่ยงที่จะสลายตัวไม่ติด

เมื่อมีเหตุฉุกเฉินต้องใช้งาน



Inspector:.....

Date:.....28 March 2025

Customer:	New Star International Co., Ltd.		Contact:	TPM. Adhoc SRT	
Address:	คลองน้ำเย็นร่วม สดาร์ ฟูเอสต์ มาเก๊า มณฑลฮกเกี้ยน		Phone:		
	อ.เมือง จ.สุราษฎร์ธานี		Facsimile:		
Pumps:	varisco	Capacity:	8 - 22 M ³ /hr	Speed:	2900 RPM
Type:	MVG 22-100-31	TDH:	138 - 87 m.	S/N:	07298715
Motor:	THREE PHASE INDUCTION MOTOR	POWER-HP/KW:	11.0 Kw.	SN:	140701925V2J
Type:	YX3-160M1-2 E12	Frequency:	50 Hz.	Speed:	2930 RPM.

Part	Check Lists	Activity	Result	Record
Pump	สภาพตัวเครื่องปั๊ม (Casing)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความผิดปกติของเพลาลูกเบี้ยว (Shaft)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	รอยรั่วของท่อทั้งหมดภายในห้องปั๊ม (Piping Leaks)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อต่าง ๆ ของเครื่องสูบน้ำ (Coupling)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ระดับน้ำในถังเติม (Tank Water-Level)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูลูกสูบเปิด-ปิด และ by-pass เปิดเต็มที่ (Suction, Discharge, by-pass Valve Open Fully)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	อุปกรณ์ติดตั้งถูกต้อง			
	ประตูลูกสูบดูด (Suction Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ประตูลูกสูบจ่าย (Discharge Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	วาล์วกันย้อน (Check Valve)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เกจวัดแรงดัน (Pressure gauge)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อและอุปกรณ์สัญญาณเตือนเตลิด (Sensing Line)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ท่อ และอุปกรณ์ (Pipe and Fitting)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	การติดตั้ง (Installation)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	เดินเครื่องเพื่อตรวจสอบ (Testrun and Checking)			
	เกจวัดแรงดันน้ำมันเครื่อง (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนผิดปกติ (Vibration Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบเสียงผิดปกติ (Noise Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเร็วรอบ (Speed Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	ตรวจสอบความร้อนที่ลูกสูบ ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำและท่อ	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ซีลกันน้ำ (Temperature Bearing and Casing pump)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบความเที่ยงตรงของเกจและเครื่องมือต่าง ๆ (Pressure gauge Check)	ตรวจสอบ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	ตรวจสอบข้อต่อเพลาลูกสูบที่ระบายเล็กน้อย (Water leaks at Packing seal Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	วาล์วระบายน้ำระบบระบายแรงดันส่วนเกินของน้ำทำงานถูกต้อง (Relief System Check)	ตรวจสอบ/ปรับ	<input checked="" type="checkbox"/> สมบูรณ์ <input type="checkbox"/> ไม่สมบูรณ์	
	แรงดันที่หัวดูด (Suction Pressure).....0 psi.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันที่หัวส่ง (Discharge Pressure).....160 psi....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	
	แรงดันที่หัวส่งที่จุด shut off.....	ทดสอบ/บันทึก	<input checked="" type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง	N/A

INSPECTOR RECORDING:

Inspector:.....

Date: 28 March 2025